

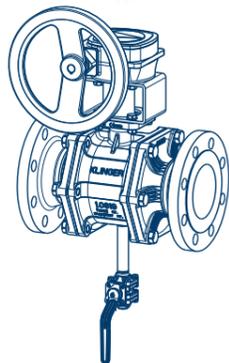
Vannes de consignation double isolement Ballostar KHA DBB DN 15 à 125



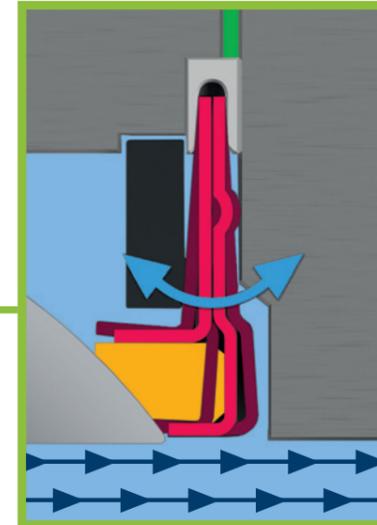
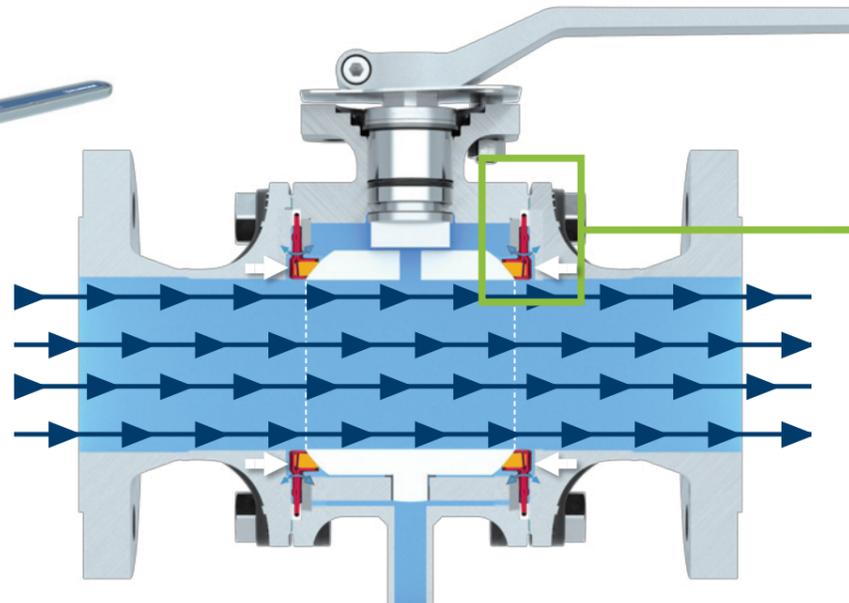
Le système d'étanchéité est le cœur du robinet. La fiabilité d'un robinet dans le temps est fonction de la qualité de son système d'étanchéité en ligne.



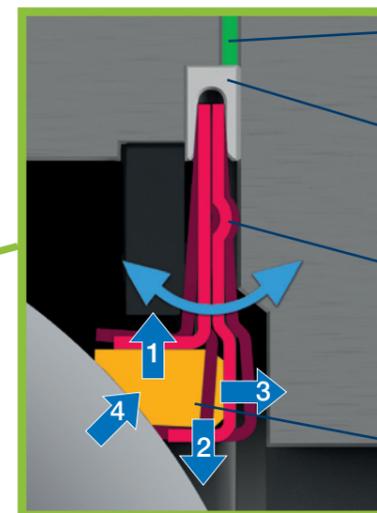
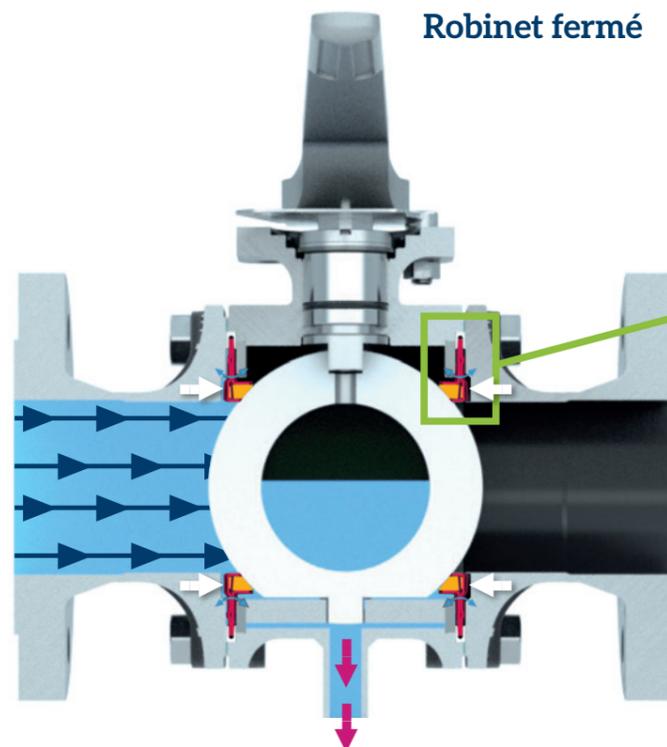
Le réducteur est recommandé à partir du DN 65 inclus pour une manœuvre lente et progressive



Robinet ouvert



Robinet fermé



Tous les robinets Ballostar sont équipés d'un système d'étanchéité précontraint unique qui les différencie des autres robinets.

Les éléments d'étanchéité précontraints ou élastiques sont conçus pour obtenir une élasticité maximum du siège.

Les sièges entièrement enfermés sont protégés de l'abrasion du fluide ce qui est particulièrement important concernant la vapeur.

Le robinet est à passage intégral. Il n'y a pas d'obstacle dans la veine fluide et l'écoulement est laminaire.

Les pertes de charge sont minimales et la dépense énergétique pour véhiculer le fluide est donc réduite.

Joint KLINGERSIL C-4430

Le joint souple souple C-4430 protège contre les fuites vers l'extérieur et d'être conforme aux normes aux réglementations sur les émissions fugitives.

MANCHETTE

Cette manchette réunit les deux flasques et assure l'étanchéité vers l'extérieur entre le corps et les pièces de raccordement.

FLASQUES

L'élasticité des flasques garantit un contact permanent des éléments d'étanchéité avec la sphère quelles que soient les conditions de service.

ÉLÉMENT D'ÉTANCHÉITÉ

La flasque supérieure empêche le fluage du siège dans le sens radial (1); la flasque inférieure le protège vers l'arrière (3) et vers l'intérieur (2). Enfin, l'élément d'étanchéité est toujours en contact avec la sphère (4). Le siège est donc entièrement enfermé, il ne peut subir ni tassement, ni glissement, ni déformation par fluage sous l'effet de la pression et de la température.