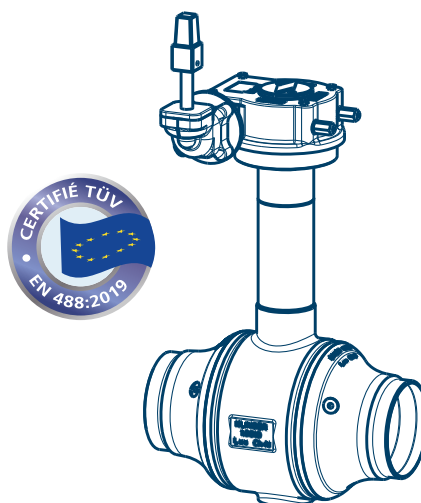
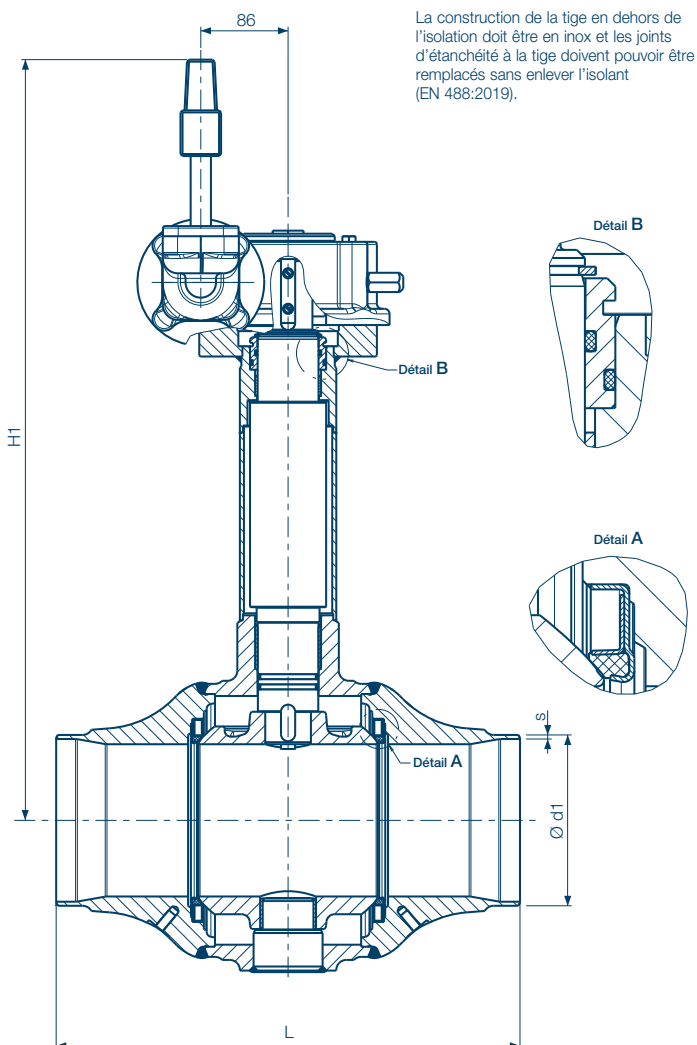


MONOLITH KHO

pour réseaux pré-isolés enterrés

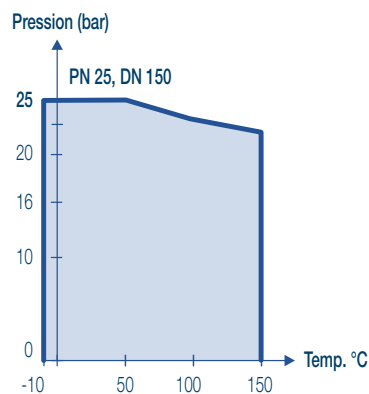
DN 150 ■ PN 25 ■ EN 488:2019

Acier, raccordement à souder BW, sphère arbrée passage intégral, monobloc tout soudé réducteur avec renvoi d'angle



Pression / Température

Construction acier, code matière VII



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Corps rigide et indéformable

- Spécialement conçu pour être installé sur les réseaux d'eau chaude en pré-isolé enterré.
- Corps de fonderie en 3 parties soudées. Pas de tôle ou tubes formés à froid. Excellente résistance aux contraintes mécaniques de la tuyauterie. Aucun risque de blocage du robinet.
- **Certifié conforme à l'EN 488:2019 (TÜV).**

Étanchéité bidirectionnelle

- Étanchéité en ligne Taux A (zéro fuite, zéro bulle) selon EN 12266-1. Robinet testé dans les deux sens de passage du fluide.

Sans maintenance

- Il est simplement recommandé de procéder à un décollement de la sphère une fois par an.

Facilité d'utilisation

- Sens de montage indifférent (étanchéité bidirectionnelle / pas de flèche indiquant le sens du fluide sur le corps du robinet) et dans n'importe quelle position (verticale, horizontale, oblique...).
- Platine ISO 5211 pour montage rehausses, réducteurs, motorisations...

MATIÈRES

Acier 1.0619 (Code matière VIII)

RACCORDEMENTS

À souder BW selon EN 12627

ÉTANCHÉITÉ

- Résistance du corps selon EN 12266-1 P10
- Étanchéité vers l'extérieur selon EN 12266-1 P11
- Étanchéité en ligne selon EN 12266-1 P12 Taux A (zéro fuite, zéro bulle)

CONDITIONS MAXI D'UTILISATION

De - 10 °C à + 150 °C (voir courbe P/T)

DN	FS	L	Ø d1	s	Ø d2	H1	H2	H3	H4	Poids (kg)
150	F14	457	168,3	4	95	750	665	351	148	110