

BALLOSTAR® KHA-SL DBB



Raccordement à souder BW
Passage intégral, double sectionnement et vidange

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Double étanchéité « active » et bidirectionnelle

- Les deux éléments d'étanchéité sont précontraints et assurent le contact simultané des sièges amont et aval sur la sphère quelles que soient les conditions de service.
- **Double sectionnement et vidange** en conformité avec le document INRS ED 6109 et la norme NF X 60-400 (Mise en sécurité des intervenants lors des opérations de maintenance).
- Étanchéité en ligne Taux A (zéro fuite, zéro bulle) selon EN 12266-1 pour chacun des sièges testé séparément.
- Éléments d'étanchéité entièrement enfermés et protégés de l'abrasion du fluide. Étanchéité en ligne fiable dans le temps.

Passage intégral

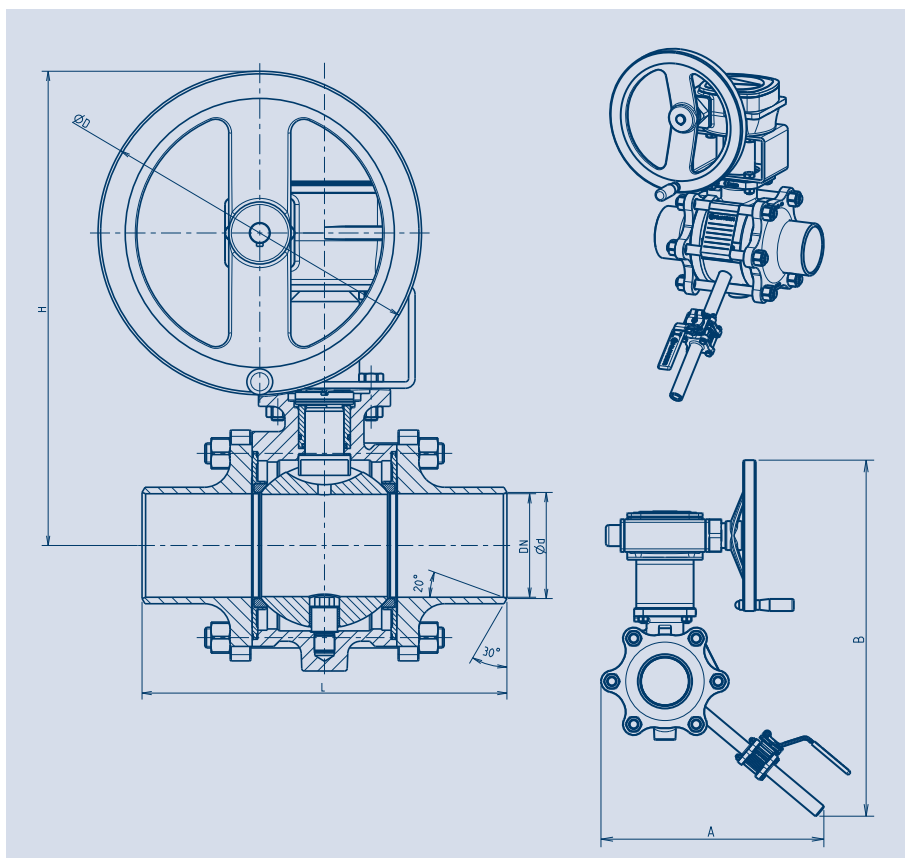
- Pas d'obstacle dans la veine fluide. Perte de charge minimale.
- Dépense énergétique pour véhiculer le fluide réduite.

Sans maintenance

- Il est simplement recommandé de procéder à un décollage de la sphère une fois par an.

Facilité d'utilisation

- Sens de montage indifférent (étanchéité bidirectionnelle) et dans n'importe quelle position (verticale, horizontale, oblique...).
- Platine ISO 5211 pour montage rehausses, réducteurs, motorisations...
- **Soudage en ligne sans démontage du robinet.**



MATIÈRES

Acier 1.0619 (Code matière VIII)

RACCORDEMENTS

À souder BW suivant EN 12627

ENCOMBREMENT

Face à face suivant ANSI B16. CL.300 pour les DN 50 à 100
Face à face suivant EN 12982, séries 7 pour les DN 125

ÉTANCHÉITÉ

- Résistance du corps selon EN 12266-1 P10
- Étanchéité vers l'extérieur selon EN 12266-1 P11
- Étanchéité en ligne selon EN 12266-1 P12 taux A (zéro fuite, zéro bulle)

MOTORISATION

Platine ISO 5211 intégrée
Motorisations pneumatique et électrique possibles

CONDITIONS MAXI D'UTILISATION

De 0 °C à + 235 °C (voir courbe P/T)

EXEMPLE DE CODIFICATION

KHA SL PN 40 VIII-FS DN 125 DBB

DN	Dimensions (mm)			Réducteur AUMA	Ø D	Purge	A	B	Poids (kg)
	Ø d	L	H						
50	54,5	216	315	GS50.3	250	KHA-SL 10	347	455	20
65	70	241	325	GS50.3	250	KHA-SL 15	359	520	24
80	82	282	367	GS50.3	250	KHA-SL 15	370	591	33
100	106,5	305	380	GS50.3	250	KHA-SL 15	397	613	43
125	131	356	458	GS63.3	315	KHA-SL 15	408	726	74

