

BALLOSTAR®

KHA-G

Raccordement taraudé

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Double étanchéité « active » et bidirectionnelle

- Les deux éléments d'étanchéité sont précontraints et assurent le contact simultané des sièges amont et aval sur la sphère quelques soient les conditions de service.
- Étanchéité en ligne Taux A (zéro fuite, zéro bulle) selon EN 12266-1 en version standard (sièges souples KFC 25). Robinet testé dans les deux sens de passage du fluide.
- Éléments d'étanchéité entièrement enfermés et protégés de l'abrasion du fluide. Étanchéité en ligne fiable dans le temps.
- Option double sectionnement et vidange à partir du DN 50 en conformité avec le document INRS ED 6109 et la norme NF X 60-400 (Mise en sécurité des intervenants lors des opérations de maintenance).

Passage intégral

- Pas d'obstacle dans la veine fluide. Perte de charge minimale.
- Dépense énergétique pour véhiculer le fluide réduite.

Sans maintenance

- Il est simplement recommandé de procéder à un décollement de la sphère une fois par an.

Facilité d'utilisation

- Sens de montage indifférent (étanchéité bi-directionnelle) et dans n'importe quelle position (verticale, horizontale, oblique...).
- Platine ISO 5211 pour montage rehausses, réducteurs, motorisations...
- Soudage en ligne sans démontage du robinet pour les versions à souder (KHA SL).

MATIÈRES

Acier 1.0619 (Code matière VIII)
Acier inoxydable 1.4408 (Code matière Xc)

RACCORDEMENTS

Taraudé suivant EN 10216-1

ENCOMBREMENT

Face à face suivant DIN 3202 Pt.4

ÉTANCHÉITÉ

- Résistance du corps selon EN 12266-1 P10
- Étanchéité vers l'extérieur selon EN 12266-1 P11
- Étanchéité en ligne selon EN 12266-1 P12 taux A (zéro fuite, zéro bulle)

MOTORISATION

Platine ISO 5211 intégrée
Motorisations pneumatique et électrique possibles

CONDITIONS MAXI D'UTILISATION

De - 85 °C à + 300 °C (voir courbe P/T)

EXEMPLE DE CODIFICATION

KHA G VIII PN 40 DN 1"

VARIANTES KHA-G

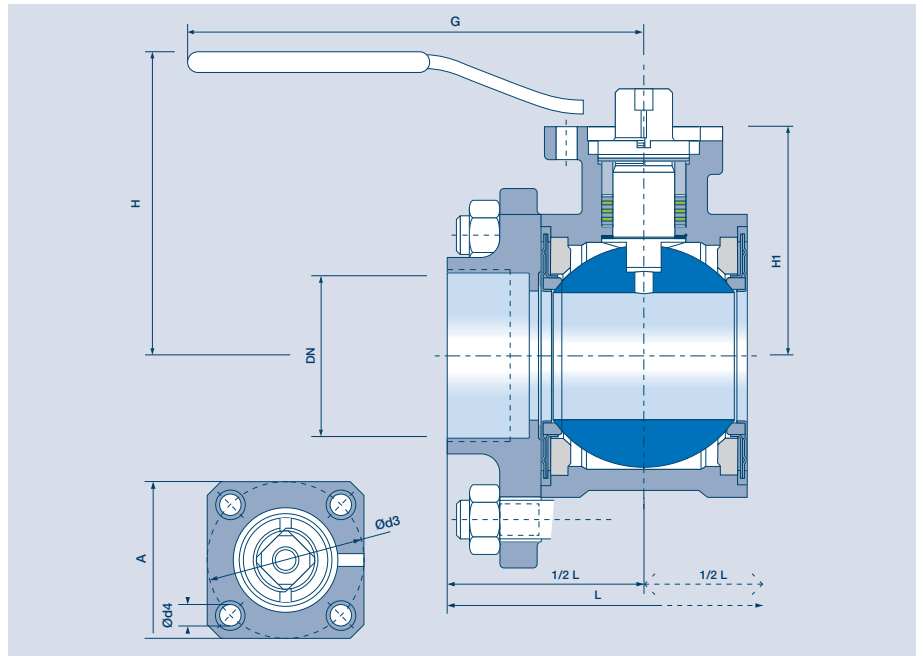
PASSAGE INTÉGRAL

Matière : Acier 1.0619 (Code matière VIII)
Acier inoxydable 1.4408 (Code matière Xc)

* Brides en fonte grise et partie centrale en acier ou inox

PASSAGE RÉDUIT

Matière : Acier 1.0619 (Code matière VIII)
Acier inoxydable 1.4408 (Code matière Xc)



DN	Dimensions (mm)				PN		Platine de montage pour motorisation			Poids	
	L	H	H1	G	VIII	Xc	ISO	A	Ød3	Ød4	kg
3/8"	75	80	35	130	100	63	F04	42	42	5,8	0,8
1/2"	85	80	35	130	100	63	F04	42	42	5,8	0,9
3/4"	95	94	46	160	100	63	F04	42	42	5,8	1,5
1"	105	98	50	160	63	40	F04	42	42	5,8	1,9
1"1/4	120	106	65	250	63	40	F05	50	50	7	3,2
1"1/2	130	113	72	250	63	40	F05	70	70	7	4,8
2"	150	131	90	315	40	40	F07	70	70	10	8,2
3/4" / R15	80	80	35	130	100	63	F04	42	42	5,8	0,8
1" / R10	90	94	46	160	100	63	F04	42	42	5,8	1,4
1"1/4 / R25	110	98	50	160	63	40	F04	42	42	5,8	1,9
1"1/2 / R32	120	106	65	250	63	40	F05	50	50	7	2,8
2" / R40	140	113	72	250	63	40	F05	50	50	7	4,7

