

- » Les produits d'étanchéité ne doivent être appliqués que sur la tuyauterie.
- » Les produits d'étanchéité ne doivent être appliqués que sur la tuyauterie afin de ne pas pénétrer à l'intérieur des robinets. Le robinet est d'abord vissé à la main, puis serré à la clé sur l'embout 6 pans du raccordement sans serrage excessif.
- » Les robinets à raccord fileté sont maintenus en position fermée pendant le montage afin de réduire le risque de déformation et d'endommagement du robinet. Les robinets à boisseau sphérique et robinets AB doivent être montés en position ouverte pour éviter d'endommager l'organe d'arrêt.
- » Le montage des robinets avec raccordement à brides ne doit être réalisé que par un personnel qualifié conformément à la norme EN 1591. Au moment du montage, il convient de veiller à ce qu'aucune contrainte supplémentaire ne s'exerce sur le robinet comme par exemple une distance trop importante entre les brides de la tuyauterie.
- » Dans le cas de raccords à souder, les extrémités à souder de la tuyauterie doivent être usinées perpendiculaire à l'axe et selon les normes en vigueur.
- » Les robinets avec extrémités à souder doivent être soudés en position ouverte. Un refroidissement suffisant doit être fourni pour éviter tout dommage dus à une température excessive pendant le soudage.
- » En règle générale, les robinets doivent être installés en position fermée. Inversement les robinets à tournant sphérique Ballostar ou cylindrique AB doivent être montés en position ouverte.
- » Les robinets équipés d'actionneurs sont pré-réglés et contrôlés dans les ateliers du fabricant. Ainsi les robinets sont prêts pour mise en service après installation. Les instructions pour le remplacement ou le réglage des actionneurs doivent être obtenues auprès du fabricant des robinets.
- » La course des motorisations électriques doit être contrôlée par des contacts de fin de course et non pas par des limiteurs d'efforts.

### Consignes pour les applications oxygène

En ce qui concerne les robinets amenés à être en contact avec de l'oxygène sous forme gazeuse, des mesures spéciales doivent être prises. Sur demande, vous pouvez obtenir des informations détaillées à ce sujet.

### Informations spécifiques au produit

Les instructions de montage spécifiques au produit doivent être respectées. Ces instructions de montage peuvent être téléchargées depuis notre site Web [www.klinger.kfc.at](http://www.klinger.kfc.at) ou sont disponibles sur demande.

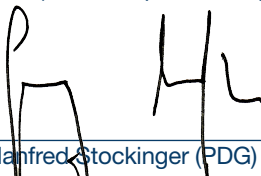
#### Déclaration de conformité conformément à la directive 2014/68/UE sur les équipements sous pression

Nous,

### KLINGER Fluid Control GmbH

déclarons par la présente que nos produits, à partir d'un diamètre nominal de DN 32, sont conformes à la directive 2014/68/UE sur les équipements sous pression, ainsi qu'aux normes EN19, EN10213, EN12266, EN12516 et respectent les exigences du processus d'évaluation de la conformité

module H (contrôle qualité complet).



Manfred Stockinger (PDG)

Le système de contrôle qualité est contrôlé par TÜV SÜD (CE 0531).

Sur demande, vous pouvez obtenir une déclaration de conformité détaillée pour chaque gamme de produits.



Am Kanal 8-10  
2352 Gumpoldskirchen  
Austria  
Phone +43 2252 600-0  
Fax +43 2252 600-100  
office@klinger.kfc.at  
www.klinger.kfc.at

### Avant-propos

Cette fiche d'information récapitule nos instructions de montage spécifiques aux produits. Ces instructions de montage peuvent être téléchargées sur notre site web [www.kffluid.fr](http://www.kffluid.fr) ou sont disponibles sur demande.

### Consignes concernant les dangers

Cette section décrit les principaux dangers susceptibles de survenir lors des opérations de manutention, d'installation, de mise en service et de maintenance des robinets.

#### Risques mécaniques

- » Toute manipulation incorrecte de robinets en cours de fonctionnement peut entraîner des changements de pression soudains et être à l'origine de graves blessures et dommages.
- » Il y a un risque de blessure dû aux parties pointues et saillantes des pièces.
- » Lors de la mise en marche, il y a un risque de blessure due aux parties tournantes.
- » Lors des opérations de transport et de maintenance, il y a un risque dû à la chute de pièces qui se désolidarisent et tombent.

#### Risques électriques

- » Pour les robinets équipés de motorisations électriques, il existe un risque d'électrocution. Les instructions et précautions de sécurité propres au constructeur de la motorisation doivent être respectées.

#### Risques thermiques

- » En fonctionnement, les surfaces des robinets peuvent atteindre des températures très élevées ou très faibles. Attention aux risques de brûlures graves.
- » Les surfaces chaudes peuvent causer la combustion spontanée de produits inflammables par contact ou par diffusion de chaleur.

#### Dangers dus au bruit

- » Selon les conditions d'utilisation, de hauts niveaux sonores peuvent se produire pendant des phases de cavitation et entraîner des problèmes auditifs.
- » Lorsqu'un robinet sous pression est ouvert, l'écoulement à haute vitesse peut entraîner de fortes nuisances sonores et entraîner des problèmes auditifs.

## Dangers dus aux vibrations

- » L'ouverture ou la fermeture brusque d'un robinet peut entraîner des variations de pression et des vibrations indésirables qui peuvent endommager le robinet ou la tuyauterie.

## Dangers dus au rayonnement électromagnétique

- » Les dangers dus aux éventuels rayonnements électromagnétiques figurent dans les instructions d'utilisation du fabricant de l'installation.

## Dangers dus aux matières premières et produits dangereux

- » Les robinets amenés à entrer en contact avec des fluides dangereux (inflammables, irritants, nocifs pour la santé, etc.) doivent être manipulés avec prudence. Il revient à l'exploitant de respecter les prescriptions de manipulation.

## Dangers en rapport avec l'environnement opérationnel

- » L'atmosphère environnante et les températures ambiantes ne doivent pas pouvoir avoir d'influence négative sur le robinet et sa motorisation.

## Mise en service

- » Des prescriptions détaillées concernant l'installation et la mise en service figurent dans les instructions d'utilisation de KLINGER Fluid Control GmbH ou les documents fournis par le fabricant des motorisations.
- » Il est interdit de faire fonctionner les robinets hors des courbes de pression/température car cela peut entraîner de graves dommages.
- » Lors de la mise en service de robinets installés sur vapeur, veiller à éliminer correctement les condensats pour empêcher tout risque de coups de bélier. Dans des cas extrêmes, un coup de bélier peut entraîner une rupture du robinet.
- » Lors de la mise sous pression interne initiale (test sous pression, marche d'essai), respecter une distance de sécurité suffisante.
- » Les points suivants doivent être respectés :
  - Lors du test hydraulique, le robinet présente une température au minimum de + 5 °C.
  - La pression nominale ne pas être dépassé ou seulement de quelques bars.
  - A l'issue du test hydraulique, le robinet doit être vidangé en cas de risque de gel.
  - Un contrôle d'étanchéité est réalisé au niveau des raccords et des étanchéités à la tige.

## Maintenance

- » Tous les travaux de maintenance et de réparation doivent être effectués après dépressurisation de l'installation hormis le graissage et le resserrage des garnitures; le robinet devra être vidé avant le début des travaux.
- » L'entretien et la réparation doivent être effectués uniquement par du personnel qualifié.
- » Dans le cas de robinets sous pression, il est interdit de desserrer les raccords boulonnés (à l'exception des poignées et volants).

## Recherche et élimination des défauts

- » Il est nécessaire de prendre en compte les risques liés à une fuite au niveau des raccords.
- » Si certains défauts de ne peuvent pas être réparés ou identifiés, en informer directement KLINGER Fluid Control GmbH.

## Mise hors service

- » Au moment de la mise hors service, les robinets doivent être entièrement vidangés, y compris les chambres mortes.
- » Les robinets ne doivent être démontés que lorsqu'ils sont dépressurisés et vidangés.
- » Si des robinets ne sont plus utilisés, ils doivent être éliminés conformément aux réglementations.

## Stockage avant montage

- » Lors de la réception des matériels, s'assurer que les robinets, dispositifs de commande et accessoires n'aient pas été endommagés par le transport.
- » Lorsqu'il est stocké, le robinet doit être protégé du sable, de la poussière et des autres impuretés. Il ne doit pas être exposé de manière prolongée à la pluie, au soleil ou au gel.
- » Pour transporter des robinets de plus grande taille présentant un poids élevé, utiliser des palettes ou équivalent.
- » Pour le levage, utiliser des sangles et des palans. Éviter de soulever le robinet par la motorisation.
- » Tous les robinets à boisseau sphérique des gammes Ballostar et Monolith sont livrés en position OUVERTE. Pour les protéger des impuretés, nous recommandons d'enlever ces protections juste avant le montage du robinet.
- » Les robinets doivent être stockés dans des espaces clos, où règne une atmosphère non agressive, à l'abri de l'humidité et des impuretés.

- » Si des films de recouvrement ou films rétractables sont utilisés en guise d'emballage temporaire, prendre des mesures adaptées afin que l'atmosphère à l'intérieur des emballages soit sans condensation. Il est recommandé de prendre des mesures de protection adaptées en cas de stockage dans des espaces poussiéreux.
- » La température dans les magasins de stockage doit être comprise entre - 20 °C et + 50 °C. Dans la mesure du possible, éviter les changements soudains de température (écoulement d'eau de condensation et buée).
- » Les dommages causés par un stockage incorrect ne peuvent faire l'objet d'aucune garantie ou responsabilité produit de la part de KLINGER Fluid Control GmbH, ainsi déchargée de toute responsabilité.

## Montage

- » Les robinets ne sont pas conçus pour accepter des températures et pressions supérieures à celles indiquées par KLINGER.
- » Les installations ne doivent être réalisées que par un personnel qualifié.
- » Avant l'installation d'un robinet, nettoyer soigneusement la tuyauterie et vérifier si le robinet a été encrassé lors de son stockage ou de son transport. Si tel est le cas, le nettoyer. Les résidus de soudure et autres contaminations au sein des tuyauteries risquent d'endommager ultérieurement les surfaces d'étanchéité du robinet.
- » Lors du montage d'un robinet, s'assurer du parallélisme de la tuyauterie et des brides.
- » Les robinets insuffisamment supportés sont soumis à d'importantes contraintes mécaniques qui peuvent causer des problèmes d'étanchéité, des vibrations et du bruit.
- » La dilatation thermique des tuyauteries doit se faire librement afin éviter toute contrainte excessive sur les robinets.
- » Au moment de déterminer l'emplacement des robinets, veiller à ce que les robinets ne soient pas installés à un point bas de la tuyauterie, hormis si ils sont destinés à une utilisation spéciale.
- » Avant montage, il faut s'assurer que les protections des orifices des robinets soient retirées
- » Les robinets Ballostar KHA 3 pcs ne doivent pas être démontés avant soudage.
- » Les filetages des robinets avec raccordement taraudé doivent être correctement nettoyés avant montage.