

## NIVEAUX PROCESS à TRANSPARENCE KLINGER TYPE T50

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- ✚ Utilisation sur : fluides process
- ✚ Pression maxi : PN 50 (ANSI 300)
- ✚ Température maxi : 400°C
- ✚ Montage avec robinetteries de niveaux Klinger type DG ou RAV
- ✚ Glaces à transparence Klinger type B
- ✚ Boulonnerie M12 x 125
- ✚ Couple de serrage de la boulonnerie 65Nm

### NOTICE D'INSTRUCTIONS

- |                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| ✚ INSTRUCTIONS DE STOCKAGE           | PAGE N° 2 |
| ✚ MISE EN SERVICE                    | PAGE N° 3 |
| ✚ ENTRETIEN                          | PAGE N° 3 |
| ✚ NOMENCLATURE ET PIECES DE RECHANGE | PAGE N° 4 |

Dans un souci constant d'amélioration des produits, les caractéristiques des matériels présentés dans ce document pourront être modifiées sans préavis. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériels qui y sont incorporés.

|                                 |
|---------------------------------|
| <b>INSTRUCTIONS DE STOCKAGE</b> |
|---------------------------------|

Les appareils et pièces de rechange doivent être stockés dans des entrepôts, à l'abri de l'humidité. Ils doivent être stockés dans leur état de livraison. Les pièces de rechange doivent être manipulées avec soin et conservées dans l'emballage d'origine, si possible pendant tout le stockage.

Si des emballages en plastique ou autres sont employés, il convient de s'assurer de l'absence de condensation. Des mesures de protection appropriées doivent être prises pour le stockage dans des ambiances poussiéreuses.

Pour éviter toute confusion, les matériels doivent être étiquetés comme sur le bon de livraison et stockés à la place qui leur est réservée.

La température des magasins doit être comprise entre - 20°C et +50°C et les changements rapides de température doivent être évités.

L'identification des pièces de rechange Klinger est possible grâce aux données dimensionnelles de la page 4 du document.

Nos clients seront informés par circulaire de toute modification pouvant affecter les exigences de stockage.

Les dommages dus à des conditions de stockage incorrectes libéreront Klinger de toute obligation relative à la garantie et à la responsabilité du fabricant.

## MISE EN SERVICE

A la première mise en service ou après un remplacement de glace, quand l'appareil a atteint ses pression et température normales de service, il est indispensable de resserrer les joints de glace.

Les écrous sont resserrés en croix, en partant du centre (voir ci-dessous, chapitre entretien).

Cette opération doit être répétée une heure après la mise en température.

Notre garantie ne sera effective que dans ces conditions.

## ENTRETIEN

Les opérations d'entretien de cet appareil se limitent à:

**RESSERRAGE A CHAUD DE LA BOULONNERIE** en cas d'éventuelle apparition d'une fuite et dès l'apparition de celle-ci (voir ci-dessous). Si l'étanchéité ne peut pas être obtenue, les joints doivent être remplacés, ainsi que les glaces si nécessaire.

### CHANGEMENT DES GLACES LISSES, MICAS (si existants) ET JOINTS

✚ Les 2 robinets d'isolement étant fermés, purger l'indicateur et le déposer.

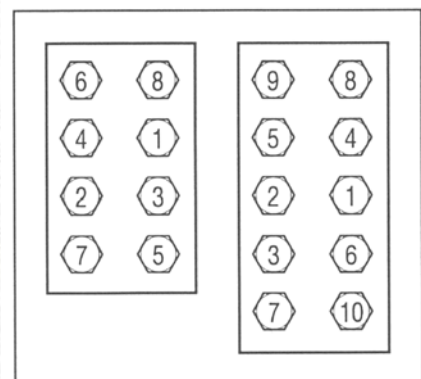
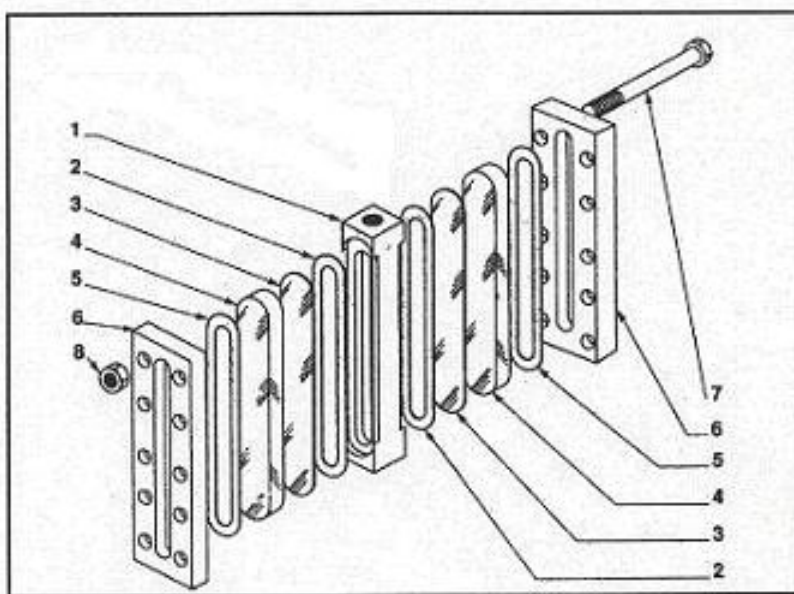
✚ **Démontage:**

- o Démontez toutes les pièces;
- o Nettoyer soigneusement les portées de joints, toute trace d'ancien joint devant disparaître;
- o Lubrifier les filets de la boulonnerie à l'aide d'une graisse graphitée.

✚ **Remontage:** utiliser des joints et des glaces neufs; il est très important de remonter les joints neufs sur des portées absolument saines et d'un parallélisme parfait. Les joints seront montés à sec, sans graisse. Monter successivement:

- o La pièce avant repère 6;
- o Le joint d'appui repère 5;
- o La glace repère 4;
- o Le mica repère 3;
- o Le joint d'étanchéité repère 2;
- o Le corps repère 1
- o La boulonnerie repère 7 & 8, et ainsi de suite pour les pièces arrière, puis serrer la boulonnerie à l'aide d'une clef dynamométrique. Ordre de serrage des boulons et couple à appliquer ci-dessous.

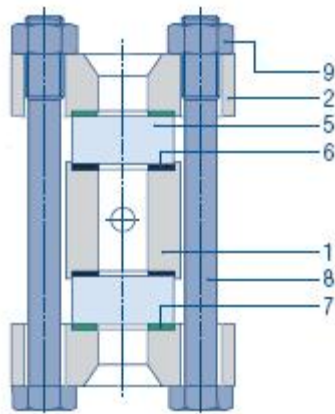
✚ **Resserrage à chaud de la boulonnerie 1 heure après la mise en service:** cette opération est impérative. Ordre de serrage des boulons et couple à appliquer ci-dessous.



**COUPLE 65 Nm**

## NOMENCLATURE ET PIECES DE RECHANGE

### NOMENCLATURE DES PIECES

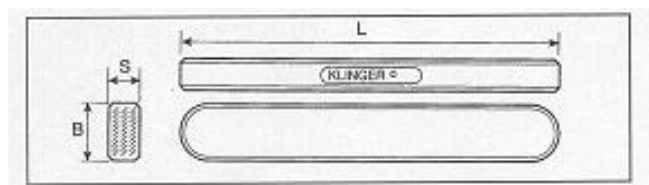


| Repère | Désignation            |
|--------|------------------------|
| 1      | Corps                  |
| 2      | Pièce avant ou arrière |
| 5      | Glace                  |
| 6      | Joint d'étanchéité     |
| 7      | Joint d'appui          |
| 8      | Vis M12x125            |
| 9      | Ecrou                  |
| -      | Mica (option)          |

Raccordement aux robinets par mamelons ou raccords unions ½" ou ¾".

### PIECES D'USURE

- Glaces lisses transparentes Klinger type B, au verre au borosilicate, précontraintes thermiquement;
- Micas pour glaces type B (option);
- Joints de glace type B.



| Appareil  | Glace        | L<br>mm | B<br>mm | S<br>mm |
|-----------|--------------|---------|---------|---------|
| T50, I    | B I lisse    | 115     | 34      | 17      |
| T50, II   | B II lisse   | 140     | 34      | 17      |
| T50, III  | B III lisse  | 165     | 34      | 17      |
| T50, IV   | B IV lisse   | 190     | 34      | 17      |
| T50, V    | B V lisse    | 220     | 34      | 17      |
| T50, VI   | B VI lisse   | 250     | 34      | 17      |
| T50, VII  | B VII lisse  | 280     | 34      | 17      |
| T50, VIII | B VIII lisse | 320     | 34      | 17      |
| T50, IX   | B IX lisse   | 340     | 34      | 17      |

Les glaces de niveau Klinger type B sont emballées individuellement sous étui carton. Elles sont fournies avec un joint d'appui (couleur vert et blanc) et un joint d'étanchéité (couleur noir), prêtes au montage. Les micas de protection de glaces sont vendus séparément.

**ATTENTION : UTILISER UNIQUEMENT DES PIECES D'ORIGINE KLINGER**