

# NIVEAUX À SOUDER

types UWR-UWT-USR-UST

Applications process PN 100/ANSI 600, T max 400 °C

## Constructions :

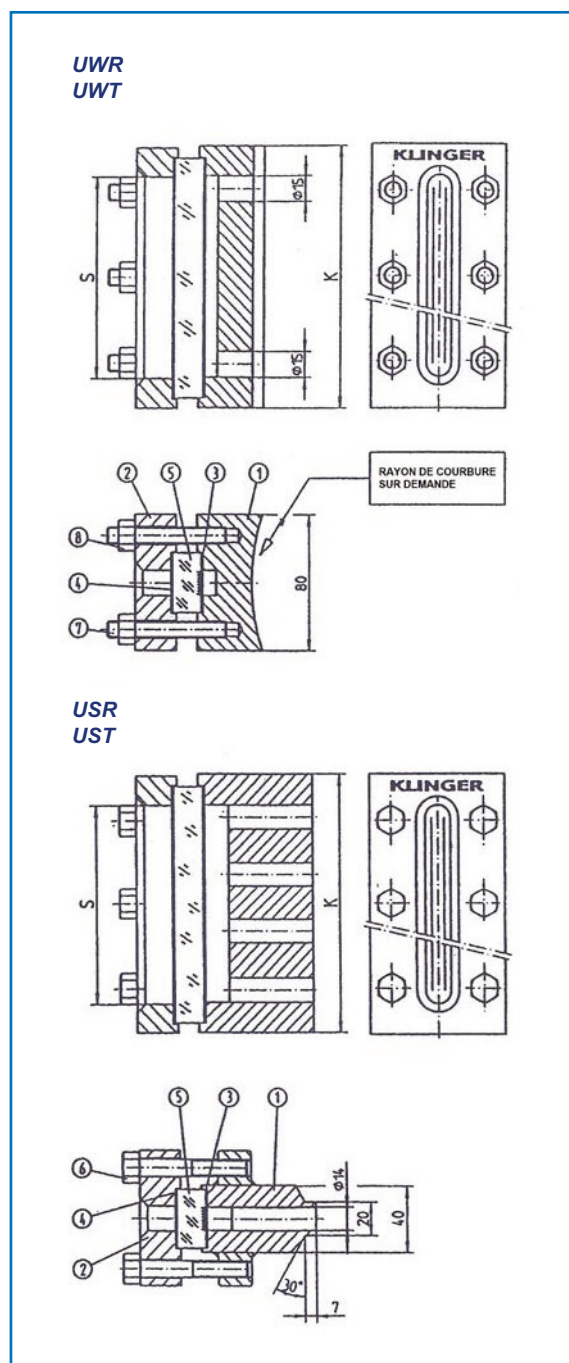
- acier carbone (code matière FS/H)
- inox (code matière M/H pour pièces en contact avec le fluide ou M pour tout inox)  
(autres matières sur demande)

**Glaces à réflexion (UWR, USR) ou à transparence (UWT, UST) Klinger au borosilicate type B.**

**Raccordement : niveaux sans robinetterie à souder directement sur réservoirs**

- à parois planes (UWR, UWT)
- à parois courbes (UWR, UWT avec faces arrières usinées)
- à parois courbes de faible rayon de courbure (USR, UST)

**Accessoires : micas ou autres protecteurs de glaces, blocs antigivre, réglottes graduées, etc.**



Modèle	Dimensions (mm)	
	Longueur corps	Visibilité
	A	A-35
I	128	93
II	153	118
III	178	143
IV	203	168
V	233	198
VI	263	228
VII	293	258
VIII	333	298
IX	353	318

Sections multiples sur demande

Nomenclature		Matières*	
		FS/H	M/H
1	Corps	ASTM A 105	AISI 316
2	Couvercle	ASTM A 105	ASTM A
3	Joint d'étanchéité	Graphite	Graphite
4	Joint d'appui	Klinger-Sil	Klinger-Sil
5	Glace type B	Borosilicate	Borosilicate
6	Vis (USR, UST)	8.8	8.8
7	Goujon (UWR, UWT)	B7	B7**
8	Écrou (UWR, UWT)	2H	2H**

\*) Autres matières sur demande

\*\*) Inox pour code matière M