

# NIVEAUX À TRANSPARENCE

type UOT-DG

Applications process PN 63/ANSI 400, T max 400 °C\*

## Constructions :

- acier carbone (code matière FS/H)
- inox (code matière M/H pour pièces en contact avec le fluide ou M pour tout inox)  
(autres matières sur demande)

Glaces à transparence Klinger au borosilicate type B.

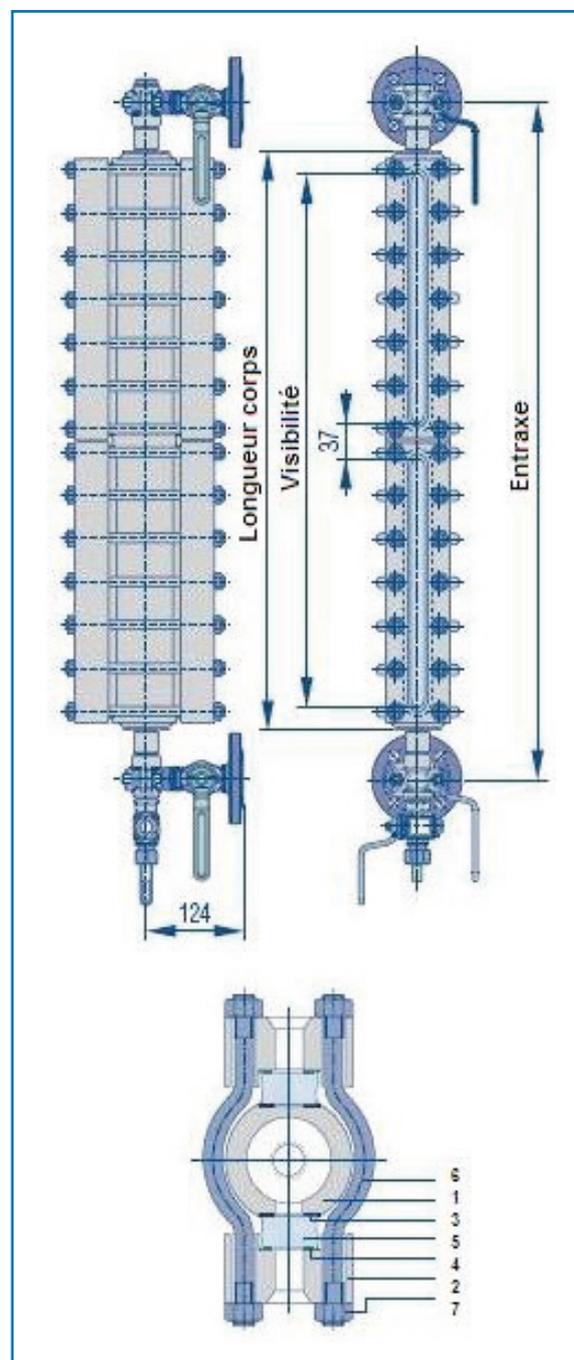
Niveaux équipés de la robinetterie d'isolement type DG (voir fiche technique page 33).

## Raccordement à la robinetterie :

- par mamelons filetés 1/2" NPT (3/4" en option) ; non orientable  
(piquages latéraux ou arrière sur demande)
- (niveaux sans robinetterie, avec raccords à brides ou taraudés en bout, latéraux ou arrière sur demande)

Accessoires : micas ou autres protecteurs de glaces, dispositifs d'éclairage, réchauffage externe, blocs antigivre, réglettes graduées, etc.

\* Fluides à bas point d'ébullition



Modèle	Dimensions (mm)			Poids (kg)
	Entraxe mini A+90	Longueur corps A	Visibilité A-50	
II	258	168	118	14,1
III	283	193	143	15,6
IV	308	218	168	17,0
V	338	248	198	18,8
VI	368	278	228	20,6
VII	398	308	258	22,3
VIII	438	348	298	24,7
IX	458	368	318	25,8
2 x IV	513	423	373	29,1
2 x V	573	483	433	32,6
2 x VI	633	543	493	36,1
2 x VII	643	603	553	39,7
2 x VIII	773	683	633	44,4
2 x IX	813	723	673	46,7
3 x VI	898	808	758	51,7
3 x VII	988	898	848	57,0
3 x VIII	1108	1018	968	62,1
3 x IX	1168	1078	1028	67,7
4 x VII	1283	1193	1143	74,4
4 x VIII	1443	1353	1303	83,8
4 x IX	1523	1433	1383	88,5
5 x VII	1578	1488	1438	91,7
5 x VIII	1778	1688	1638	103,5
5 x IX	1878	1786	1738	109,4
6 x VIII	2113	2023	1973	123,2
6 x IX	2233	2143	2093	130,3

Nomenclature		Matières*	
		FS/H	M/H
1	Corps	A106B	AISI 316
2	Couvercle	A105	A105
3	Joint d'étanchéité	Graphite	Graphite
4	Joint d'appui	Klinger-Sil	Klinger-Sil
5	Glace prismatique type B	Borosilicate	Borosilicate
6	Vis	B7	B7
7	Écrou	2H	2H

NIVEAU PROCESS KLINGER 10/2018