

# BALLOSTAR®

## KHA-SL

### Raccordement à souder BW

### Passage intégral

#### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

##### Double étanchéité « active » et bidirectionnelle

- Les deux éléments d'étanchéité sont précontraints et assurent le contact simultané des sièges amont et aval sur la sphère quelques soient les conditions de service.
- Étanchéité en ligne Taux A (zéro fuite, zéro bulle) selon EN 12266-1 en version standard (sièges souples KFC 25). Robinet testé dans les deux sens de passage du fluide.
- Éléments d'étanchéité entièrement enfermés et protégés de l'abrasion du fluide. Étanchéité en ligne fiable dans le temps.
- **Option double sectionnement et vidange à partir du DN 50** en conformité avec le document INRS ED 6109 et la norme NF X 60-400 (Mise en sécurité des intervenants lors des opérations de maintenance).

##### Passage intégral

- Pas d'obstacle dans la veine fluide. Perte de charge minimale.
- Dépense énergétique pour véhiculer le fluide réduite.

##### Sans maintenance

- Il est simplement recommandé de procéder à un décollement de la sphère une fois par an.

##### Facilité d'utilisation

- Sens de montage indifférent (étanchéité bi-directionnelle) et dans n'importe quelle position (verticale, horizontale, oblique...).
- Platine ISO 5211 pour montage rehausses, réducteurs, motorisations...
- **Soudage en ligne sans démontage du robinet.**

#### MATIÈRES

Acier 1.0619 (Code matière VIII)  
Acier inoxydable 1.4408 (Code matière Xc)

#### RACCORDEMENTS

À souder BW suivant EN 12627

#### ENCOMBREMENT

Face à face suivant EN 12982, séries 68 pour les DN 10 à 40  
Face à face suivant ANSI B16. CL.300 pour les DN 50 à 100  
Face à face suivant EN 12982, séries 7 pour les DN 125

#### ÉTANCHÉITÉ

- Résistance du corps selon EN 12266-1 P10
- Étanchéité vers l'extérieur selon EN 12266-1 P11
- Étanchéité en ligne selon EN 12266-1 P12 taux A (zéro fuite, zéro bulle)

#### MOTORISATION

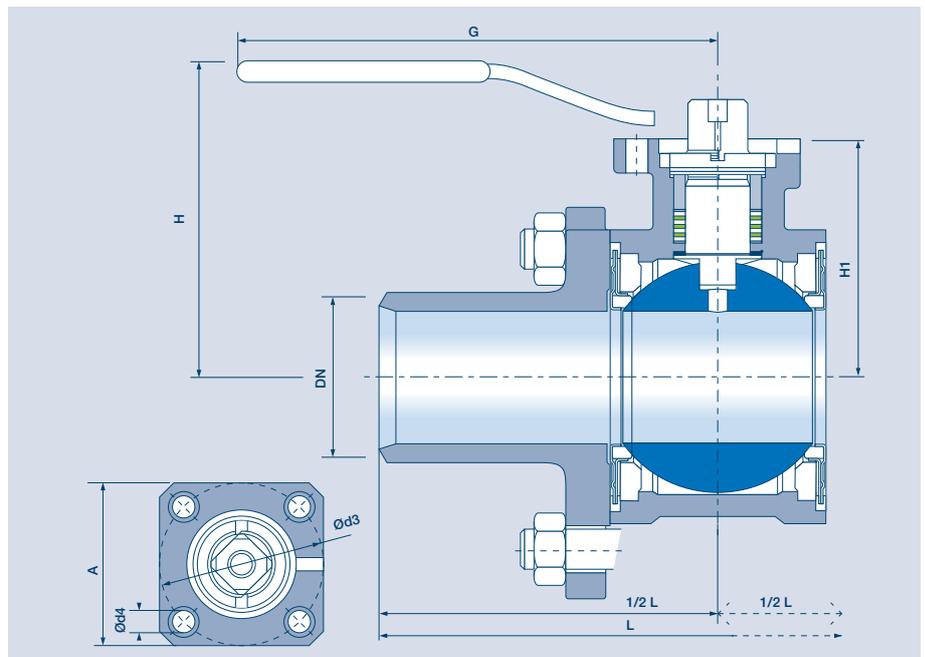
Platine ISO 5211 intégrée  
Motorisations pneumatique et électrique possibles

#### CONDITIONS MAXI D'UTILISATION

De - 85 °C à + 300 °C (voir courbe P/T)

#### EXEMPLE DE CODIFICATION

KHA SL VIII PN 40 DN 125



| DN  | Dimensions (mm) |     |     |     | PN   |    | Platine de montage pour motorisation |     |     |     | Poids kg |
|-----|-----------------|-----|-----|-----|------|----|--------------------------------------|-----|-----|-----|----------|
|     | L               | H   | H1  | G   | VIII | Xc | ISO                                  | A   | Ød3 | Ød4 |          |
| 10  | 270             | 80  | 35  | 130 | 100  | 63 | F04                                  | 42  | 42  | 5,8 | 1,1      |
| 15  | 270             | 80  | 35  | 130 | 100  | 63 | F04                                  | 42  | 42  | 5,8 | 1,1      |
| 20  | 270             | 94  | 46  | 160 | 100  | 63 | F04                                  | 42  | 42  | 5,8 | 1,9      |
| 25  | 270             | 98  | 50  | 160 | 63   | 40 | F04                                  | 42  | 42  | 5,8 | 2,5      |
| 32  | 270             | 106 | 65  | 250 | 63   | 40 | F05                                  | 50  | 50  | 7   | 3,9      |
| 40  | 270             | 113 | 72  | 250 | 63   | 40 | F05                                  | 50  | 50  | 7   | 5,4      |
| 50  | 216             | 131 | 90  | 315 | 40   | 40 | F07                                  | 70  | 70  | 10  | 8,5      |
| 65  | 241             | 141 | 100 | 315 | 40   | 40 | F07                                  | 70  | 70  | 10  | 12,5     |
| 80  | 282             | 162 | 122 | 500 | 40   | 40 | F10                                  | 102 | 102 | 12  | 21,2     |
| 100 | 305             | 176 | 135 | 500 | 40   | 40 | F10                                  | 102 | 102 | 12  | 30,1     |
| 125 | 356             | 211 | 175 | 650 | 40   | 40 | F12                                  | 125 | 125 | 15  | 55,0     |

