

KLINGER KVN KX-GT

Robinet à piston

DN 10 à 200

pour vapeur, eau surchauffée et fluides thermiques

**Richard
KLINGER
EST L'INVENTEUR
DU ROBINET
À PISTON**

**UN
SYSTÈME
D'ÉTANCHÉITÉ
ORIGINALE**



**UNE
ÉTANCHÉITÉ
EN LIGNE ET VERS
L'EXTÉRIEUR
OPTIMALE**

CE 0408

Conforme à la directive
européenne 97/23/CE (P.E.D.)
Conforme à la norme
ATEX 94/9/EG
(atmosphères explosives)



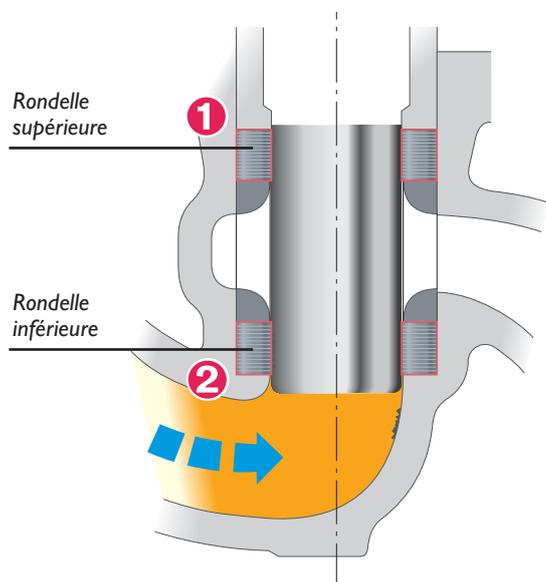
LE ROBINET À PISTON KLINGER KVN RESTE **LA RÉFÉRENCE**

**Dans l'industrie et le chauffage urbain
avec plus de 60 millions d'unités en service dans le monde !**



Un concept d'étanchéité original !

En 1922, Richard KLINGER, le fondateur de la société, a eu une idée originale qui est toujours d'actualité. Il a remplacé le système d'étanchéité conventionnel d'un robinet à soupape par un piston cylindrique coulissant entre deux rondelles d'étanchéité.



Un système d'étanchéité simple et efficace

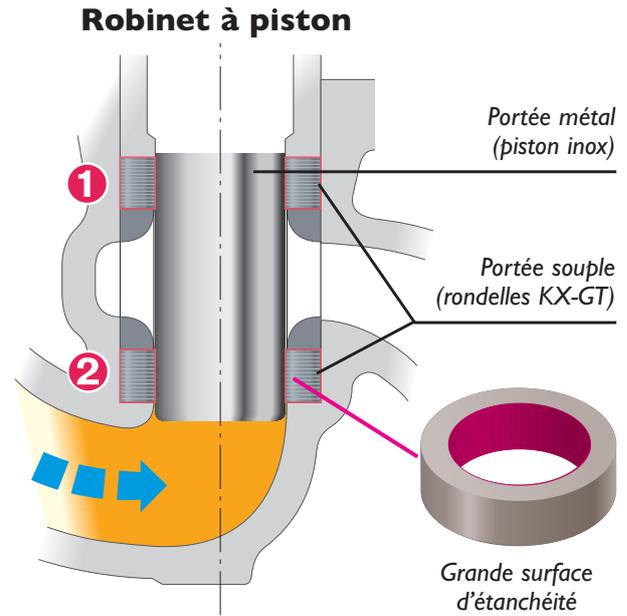
L'ensemble piston coulissant entre deux rondelles d'étanchéité identiques (rondelles KX-GT en graphite lamellaire haute densité armé avec feuillard inox à picots) forme le système d'étanchéité.

L'empilage rondelle d'étanchéité supérieure / lanterne / rondelle d'étanchéité inférieure est comprimé dans l'alésage du corps par le serrage de la boulonnerie d'assemblage corps/chapeau. Les rondelles ressort placées sous les écrous de chapeau compensent les effets des variations thermiques.

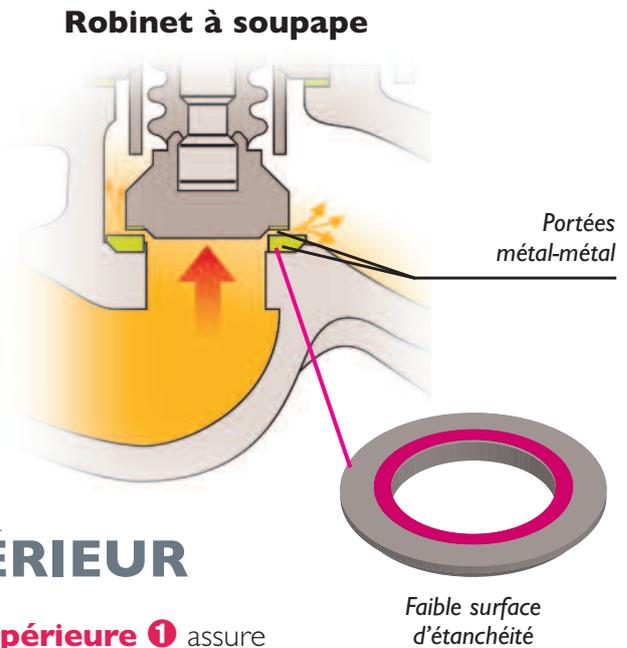
SON ATOUT : SON ÉTANCHÉITÉ ORIGINALE !

ÉTANCHÉITÉ EN LIGNE

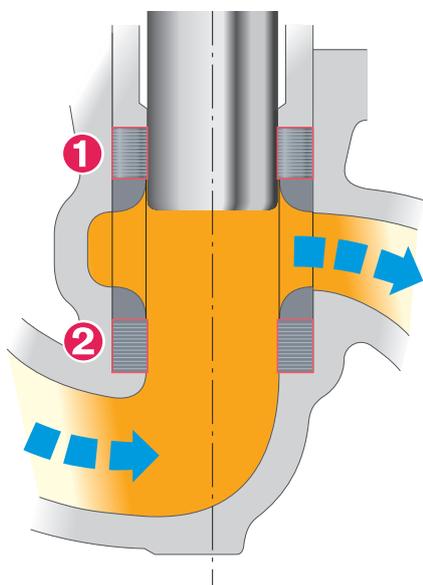
La rondelle **inférieure ②** assure l'étanchéité en ligne. Les portées d'étanchéité du piston sur les rondelles d'étanchéité KX-GT se font sur toute la hauteur des rondelles et ce, latéralement. Les portées soumises à l'usure (extrémité du piston, lanterne) ne jouent aucun rôle dans l'étanchéité en ligne. D'autre part une grande surface souple (rondelle KX-GT) contre une surface métallique (piston en inox) épouse les rugosités de cette dernière et permet d'obtenir une étanchéité en ligne optimale.



Les robinets à soupape perdent rapidement leur étanchéité car les portées sont soumises à l'érosion du fluide en écoulement turbulent. Comme la zone d'étanchéité et celle où se produit l'usure sont confondues, l'étanchéité en ligne ne peut être longtemps maintenue dans le cas de contacts métal-métal.



ÉTANCHÉITÉ VERS L'EXTÉRIEUR



La rondelle **supérieure ①** assure l'étanchéité vers l'extérieur. Pour les robinets DN 15 à 50, le robinet à piston est sans presse-étoupe : la rondelle supérieure remplace la garniture de tige et le joint de corps/chapeau.

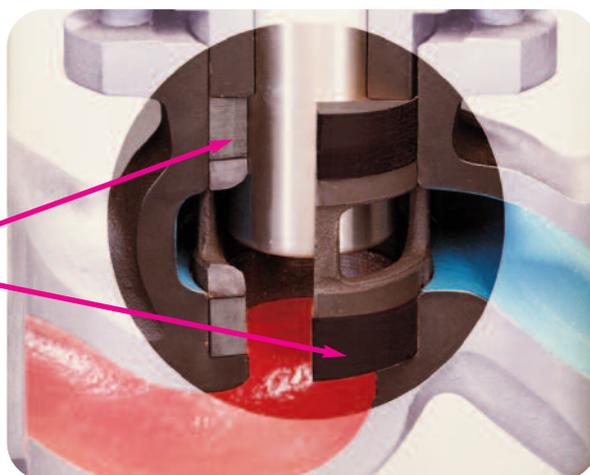
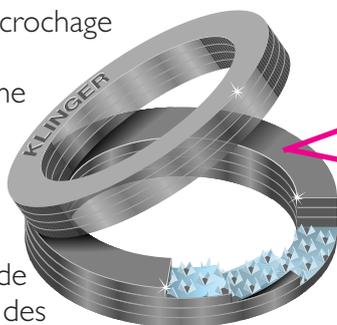
Le robinet à piston Klinger est conforme aux réglementations sur les émissions fugitives ISO 15848-1 et VDI 2440 (avec rondelles d'étanchéité KX1).

LE CŒUR DU ROBINET À PISTON, LES RONDELLES KX-GT

Les rondelles de haute qualité KX-GT sont composées de multicouches de graphite armé avec feuillard inox à picots.

La technologie unique de l'accrochage du graphite par les picots disséminés dans tout le volume de la rondelle lui confère robustesse et tenue mécanique.

Un traitement approprié améliore les caractéristiques de glissement et la durée de vie des rondelles.



UNE COPIE N'EST JAMAIS AUSSI BONNE QUE L'ORIGINAL



LE CŒUR DU ROBINET À PISTON : LES RONDELLES KX-GT



L'ORIGINAL

Les rondelles Klinger KX-GT

- Deux rondelles en graphite lamellaire haute qualité avec inserts inox à picots
- Rondelles supérieure et inférieure identiques
- Pas de risque d'inversion des rondelles
- Utilisation polyvalente
- Grande fiabilité, prouvée par des tests de longue durée
- Utilisable sur fluides dangereux (Réglementation sur les émissions fugitives ISO 15848-1 et VDI 2440 avec rondelles d'étanchéité KX1)
- Températures de service de - 40 à + 400 °C (version std)
- Meilleure solution sur vapeur, excellente tenue lors des phénomènes de flash (revaporisation des condensats)
- Résistance aux chocs thermiques et à la cavitation.

LA COPIE

- Rondelle en graphite armé avec feuillard inox
- Rondelle en graphite
- Peu adapté pour service sur fluides thermiques
- Durée de vie limitée
- Remplacement fréquent des rondelles nécessaire
- Détérioration des rondelles en cas de phénomènes de flash (revaporisation des condensats)
- Rondelles supérieure et inférieure différentes selon les cas.



MISE EN GARDE aux utilisateurs d'équipements sur la SÉCURITÉ.

Le remplacement des rondelles d'étanchéité KX-GT par des pièces «non d'origine» peut remettre en cause les conditions de la sécurité du matériel.

Toute opération de ce type sur les robinets à piston KLINGER sera à la charge entière de celui qui sera intervenu et remettra en cause la validité du marquage CE délivré par KLINGER. Dans ce cas, la déclaration CE de conformité devient caduque et **KLINGER DÉGAGE sa responsabilité RÉGLEMENTAIRE.**

FACILITÉ D'EXPLOITATION ET D'ENTRETIEN

Conseil d'utilisation :

Il ne faut pas forcer le robinet en ouverture et en fermeture. L'étanchéité n'en sera pas améliorée. Il est même nécessaire, une fois en bout de course, de revenir en arrière d'un demi tour.

Si nécessaire, le remplacement des rondelles d'étanchéité restitue au robinet ses qualités initiales (attention : serrage de la boulonnerie corps/chapeau avec robinet en position de fermeture).

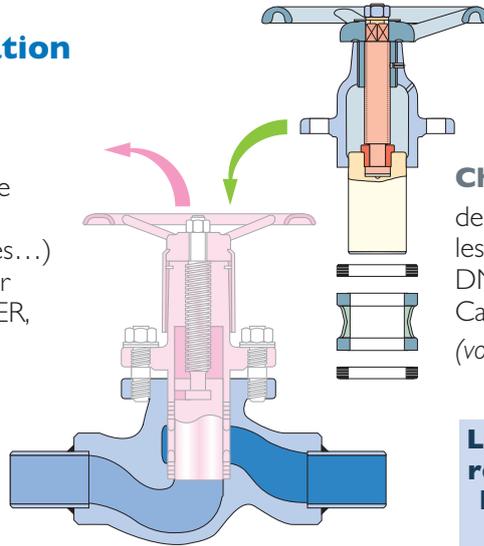
Réparation facile en situation pour les robinets soudés

KLINGER Fluid Control

apporte la solution à vos problèmes de remplacement de pièces (rondelles d'étanchéité, pièces métalliques internes...) pour les robinets à piston fabriqués par Trouvay & Cauvin sous licence KLINGER, jusqu'à fin 2002.

Robinet à piston

fabriqué par Trouvay & Cauvin sous licence KLINGER.



Chapeau complet

de fabrication KLINGER s'adaptant sur les corps de robinet à piston DN 15 à 50 de fabrication Trouvay & Cauvin.

(voir procédure de montage).

La maintenance peut être réalisée en situation pour l'ensemble de la gamme et notamment les robinets à souder

NOUVEAU REVÊTEMENT ANTI-FRICTION SUR LES TIGES DE MANŒUVRE DES ROBINETS À PISTON



KLINGER Fluid Control GmbH améliore continuellement ses produits pour satisfaire les exigences de ses clients. Les tiges reçoivent un nouveau traitement antifriction aux propriétés tribologiques excellentes. Cette technologie est issue de l'industrie automobile, et déjà utilisée pour les robinets à tournant sphérique Klinger Ballostar KHA et KHE. Ceci est notre nouveau standard de fabrication.

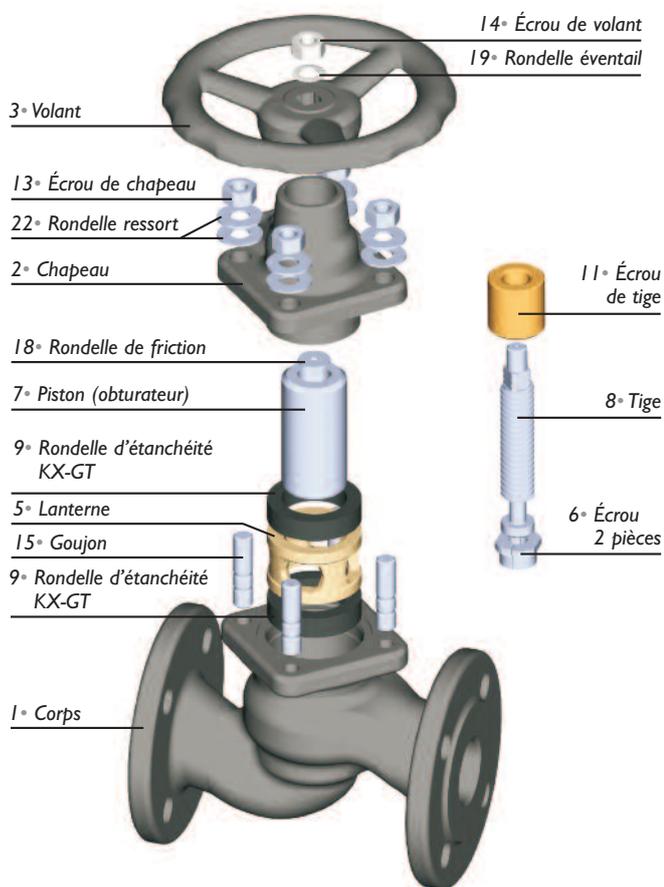
Avantages :

- Très bonne résistance des tiges de manœuvre à l'usure
- Gains de maintenance : lubrification inutile.

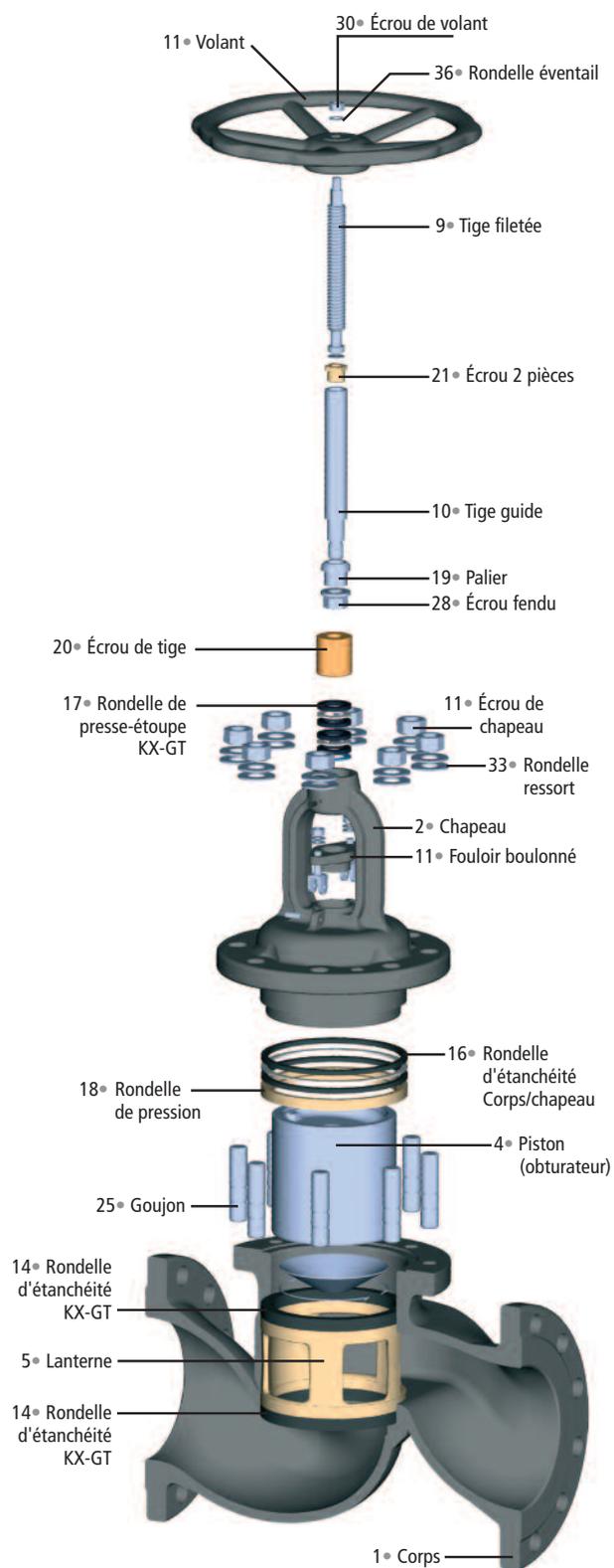
Des essais en laboratoire et sur le terrain avec différents clients industriels ont montré qu'un graissage régulier des nouvelles tiges n'est plus nécessaire.

Les robinets à piston KLINGER équipés de la nouvelle tige de manœuvre anti-friction sont identifiés à l'aide d'une étiquette de volant marquée « **New spindle technology** » de manière à éviter toute confusion avec les anciens robinets devant être lubrifiés.

ROBINETS À PISTON KVN DN 10 à 50

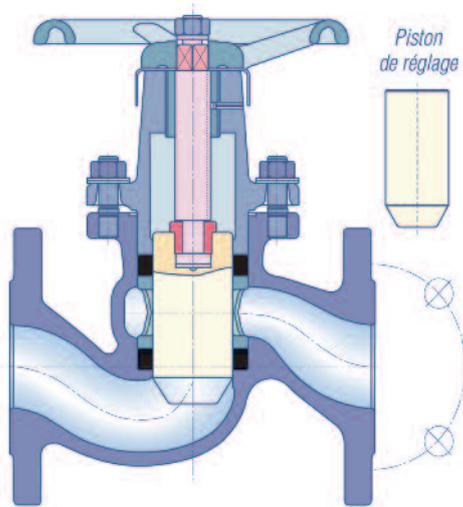


ROBINETS À PISTON KVN DN 65 à 200



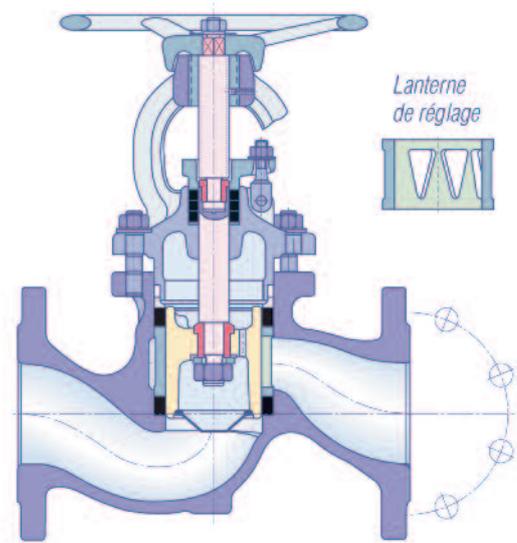
Retrouvez toutes les fiches techniques et notices de maintenance sur notre site internet : www.robinetterieklinger.fr

CONSTRUCTION SPÉCIALE



**KVN DN 15-50
avec piston de réglage* type KVRKN**

* Utilisable que pour des réglages approximatifs



**KVN DN 65-200
avec lanterne de réglage* type KVRLN**

Tous les robinets à piston KLINGER peuvent être équipés d'actionneurs pneumatiques ou électriques. KLINGER a sélectionné :



**KVN avec motorisation
électrique AUMA**



**Les actionneurs
pneumatiques SART**

(simple ou double effet)
et accessoires de commande

Options disponibles :

- Dispositif de fin de course (détecteur de proximité ou contact mécanique)
- Commande manuelle par chaîne.

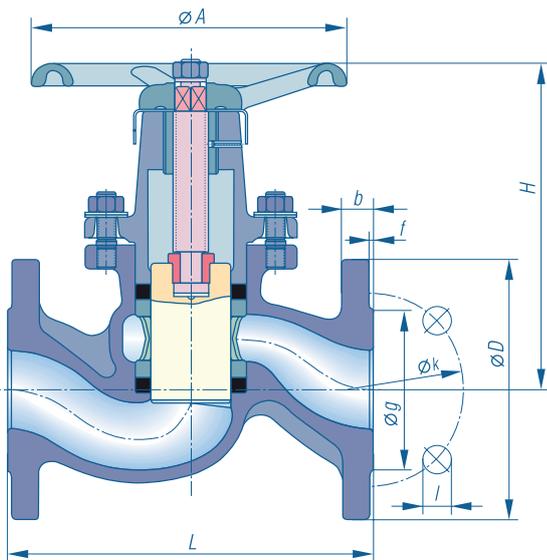
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions des brides de raccordement (mm)

DN	PN 16 Fonte						
	D	b	g	f	Nbre trous	l	k
15	95	16	46	2	4	14	65
20	105	18	56	2	4	14	75
25	115	18	65	3	4	14	85
32	140	18	76	3	4	19	100
40	150	18	84	3	4	19	110
50	165	18	99	3	4	19	125
65	185	20	118	3	4	19	145
80	200	22	132	3	8	19	160
100	220	24	156	3	8	19	180
125	250	26	184	3	8	19	210
150	285	26	211	3	8	23	240
200	340	30	266	3	12	23	295

DN	PN 40 Fonte GS, Acier, Inox						
	D	b	g	f	Nbre trous	l	k
15	95	16	45	2	4	14	65
20	105	18	58	2	4	14	75
25	115	18	68	2	4	14	85
32	140	18	78	2	4	18	100
40	150	18	88	2	4	18	110
50	165	20	102	2	4	18	125

DN	PN 40 Fonte GS, Acier						
	D	b	g	f	Nbre trous	l	k
65	185	22	122	2	8	18	145
80	200	24	138	2	8	18	160
100	235	24	162	2	8	22	190
125	270	26	188	2	8	26	220
150	300	28	218	2	8	26	250
200	375	34	285	2	12	30	320



Codes matières (c.m.)

c.m.	Corps	Chapeau	Parties internes
III	Fonte	Fonte	Sans alliage de cuivre
VI	Fonte GS	Fonte GS	Sans alliage de cuivre
VIII	Acier	Acier	Sans alliage de cuivre
Xc	Inox	Inox	Inox

Coefficients de débit et de résistance

Type KVN DIN												
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
k_V	4,5	8	12,5	20,5	32	50	69	104	163	233	335	582
ζ	4	4	4	4	4	4	6	6	6	7,2	7,2	7,2

Type KVN ANSI										
DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
C_V ANSI 150	4,9	8,4	12,5	33,5	55,8	75,8	119	185	373	670,3
C_V ANSI 300	5,3	9,4	14,6	37,4	58,6	80,7	122	191	392	681

k_V = Coefficient de débit (m³/h) ζ = Valeur Zeta
 C_V = Coefficient de débit (gal/min)

Les valeurs citées ont une précision de $\pm 10\%$ et s'appliquent à de l'eau à 20 °C, densité 1000 kg/m³.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Rondelles ressort, goujons

DN	Corps – Chapeau				Chapeau – Fouloir boulonné			
	Rondelle ressort		Goujon		Rondelle ressort		Goujon	
	Dimension	Nbre	Dimension	Nbre	Dimension	Nbre	Dimension	Nbre
10/15	20 x 10,2 x 1	4	M 10 x 30	2				
20	20 x 10,2 x 1	6	M 10 x 30	3				
25	20 x 10,2 x 1	8	M 10 x 30	4				
32	28 x 12,2 x 1,5	8	M 12 x 35	4				
40	28 x 12,2 x 1,5	8	M 12 x 35	4				
50	28 x 12,2 x 1,5	8	M 12 x 35	4				
65	31,5 x 16,3 x 1,25	8	M 16 x 55	4	20 x 10,2 x 1	4	M 10 x 65	2
80	31,5 x 16,3 x 1,25	12	M 16 x 55	6	20 x 10,2 x 1	4	M 10 x 65	2
100	31,5 x 16,3 x 1,25	16	M 16 x 55	8	20 x 10,2 x 1	4	M 10 x 65	2
125	40 x 20,4 x 2,25	12	M 20 x 75	6	20 x 10,2 x 1	4	M 10 x 65	2
150	40 x 20,4 x 2,25	16	M 20 x 75	8	20 x 10,2 x 1	4	M 10 x 65	2
200	50 x 25,4 x 2,5	16	M 24 x 75	8	20 x 10,2 x 1	4	M 10 x 65	2

Dimensions des rondelles d'étanchéité

DN 10-50 code matière III (fonte), VI (fonte GS), VIII (acier), Xc (inox)				
Type	Nbre	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	H
KVN KX 10	2 rondelles d'étanchéité de piston	23,5	15	8
KVN KX 15		23,5	15	8
KVN KX 20		30	20	9,3
KVN KX 25		38	25	10,6
KVN KX 32		45	30	14,6
KVN KX 40		58	40	14,6
KVN KX 50		70	50	16

DN 65-150 code matière III (fonte)				
Type	Nbre	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	H
KVN KX 65	2 rondelles d'étanchéité de piston	82	60	13,3
KVN KX 80		94	70	14,6
KVN KX 100		112	90	14,6
KVN KX 125		135	110	16,0
KVN KX 150		155	130	17,3

DN 65-200 code matière III (fonte), VI (fonte GS), VIII (acier)					
Type	Nbre	Diamètre extérieur	Diamètre intérieur	H	
KVN KX 65	2 rondelles d'étanchéité de piston	82	60	13,3	
		82	69	10,0	
		36	24	8,0	
KVN KX 80		94	70	14,6	
		94	80	10,0	
		36	24	8,0	
KVN KX 100	1 rondelle de corps/chapeau	112	90	14,6	
		112	100	11,0	
		46	30	10,0	
KVN KX 125		3 rondelles de tige	135	110	16,0
			135	121	13,0
			46	30	10,0
KVN KX 150	155		130	17,3	
	155		141	13,0	
	46		30	10,0	
KVN KX 200	200	170	18,6		
	200	184	15,0		
	46	30	10,0		





En fin de fabrication, chaque robinet est éprouvé en usine suivant la norme EN 12266-1 : 2012*

P10 : Résistance de l'enveloppe

P11 : Étanchéité de l'enveloppe

P12 : Étanchéité en ligne, taux d'étanchéité Classe A (zéro fuite)

Cette norme EN12266-1 est harmonisée avec la Directive « Equipements sous pression » 97/23/CE.

Autres certificats disponibles :

- Sécurité feu certifié selon API 6FA et ISO 10497

- Protection de l'environnement selon ISO EN 15848-1 (Réglementation sur les émissions fugitives ISO 15848-1 et VDI 2440) avec rondelles KX1.

* dernière révision connue au moment de l'impression de cette brochure.



Sommaire

FICHES TECHNIQUES

Robinet à piston KLINGER à brides

Type	DN	PN	Matière	Raccordement	Encombrement	Page
KVN DIN	15-50	16	Fonte	Brides / EN 1092-2	EN 558-1 / GR I	12
KVN DIN	65-150	16	Fonte	Brides / EN 1092-2	EN 558-1 / GR I	13
KVN DIN	65-200	16	Fonte / Acier	Brides / EN 1092-2	EN 558-1 / GR I	14
KVN DIN	15-50	40	Fonte GS	Brides / EN 1092-1	EN 558-1 / GR I	12
KVN DIN	15-50	40	Acier	Brides / EN 1092-1	EN 558-1 / GR I	12
KVN DIN	15-50	40	Inox	Brides / EN 1092-1	EN 558-1 / GR I	12
KVN DIN	65-200	16	Fonte GS	Brides / EN 1092-1	EN 558-1 / GR I	15
KVN DIN	65-200	40	Acier	Brides / EN 1092-1	EN 558-1 / GR I	15
KVN ANSI	1/2" - 2"	ANSI 150/300	Acier	Brides / ANSI B16-5	ANSI B16-10	19
KVN ANSI	2"1/2 - 8"	ANSI 150/300	Acier	Brides / ANSI B16-5	ANSI B16-10	20

Robinet à piston KLINGER taraudés

Type	DN	PN	Matière	Raccordement	Encombrement	Page
KVMN DIN	1/2" - 2"	16	Fonte	GAZ / ISO 228-1	DIN 3202-M9	16
KVMN DIN	1/2" - 2"	63	Acier	GAZ / ISO 228-1	DIN 3202-M9	16
KVMN DIN	1/2" - 2"	63	Acier	NPT / ANSI B 2.1	DIN 3202-M9	16

Robinet à piston KLINGER à souder

Type	DN	PN	Matière	Raccordement	Encombrement	Page
KVSN DIN	1/2" - 2"	63	Acier	SW / EN 12 760	DIN 3202-M9	17
KVSN DIN	15-50	63	Acier	BW / EN 12 627	Standard Klinger	18

Données techniques

Constructions spéciales	7
Caractéristiques techniques diverses	8/9

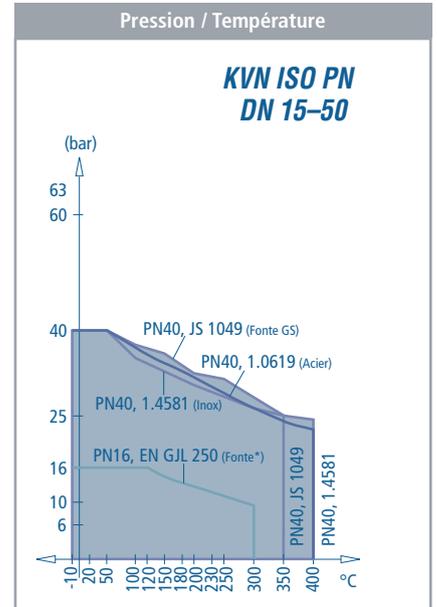
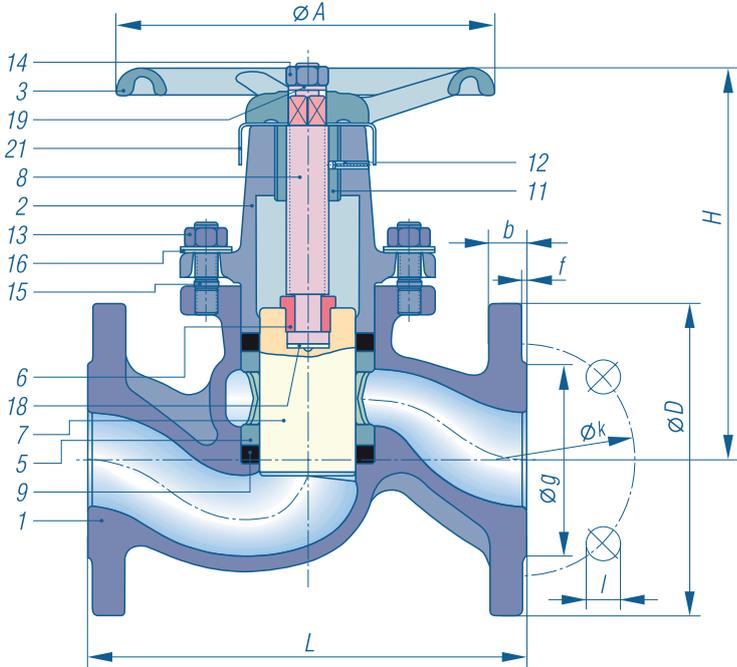


Les nombreux avantages du robinet à piston

- Robinet robuste, résistant à l'érosion.
- Système d'étanchéité original garantissant une étanchéité en ligne bien meilleure que les robinets à soupape.
- Taux d'étanchéité Taux A (zéro fuite) selon norme EN 12266-1
- Étanchéité vers l'extérieur conforme à la réglementation limitant les émissions fugitives VDI 2440 (ex Ta-Luft) et ISO EN 15848-1
- Insensibilité aux effets destructeurs des produits chargés (limaille, rouille, calamine, perles de soudure).
- Facilité d'exploitation grâce à sa tige avec traitement antifriction.
- Très peu de maintenance nécessaire.

Type KVN DIN ■ DN 15-50 ■ PN 16 et PN 40

Fonte*, ISO PN 16, à brides, passage intégral, DN 15 à 50
Fonte GS, ISO PN 40, à brides, passage intégral, DN 15 à 50
Acier, ISO PN 40, à brides, passage intégral, DN 15 à 50
Inox, ISO PN 40, à brides, passage intégral, DN 15 à 50



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle supérieure assure l'étanchéité vers l'extérieur. Pas de presse-étoupe.
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston est optimale.

Raccordement : Bride selon EN 1092-1 et EN 1092-2.

Encombrement : FAF selon EN 558-1.

Codes matière, codes couleur :

III : Fonte, corps noir, étiquette grise, volant noir
 VI : Fonte GS, corps noir, étiquette verte, volant noir
 VIII : Acier, corps noir, étiquette bleue, volant noir
 Xc : Inox, corps naturel, étiquette grise, volant noir.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVN VIII PN 40 DN 15.

* Emploi de la fonte grise

Compte tenu des risques de fragilité de la fonte grise en cas de choc thermique ou de coups de bélier, nous déconseillons son emploi sur la vapeur, l'emploi de l'acier donnant toutes garanties de sécurité pour le personnel.

Désignations	Matières			
	III (fonte)	VI (fonte GS)	VIII (acier)	Xc (inox)
1 Corps	EN-GJL-250	EN-JS 1049	1.0619	1.4581
2 Chapeau	EN-GJL-250	1.0619	1.0619	1.4581
3 Volant	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200
5 Lanterne	Sint C10	Sint C10	Sint C10	1.4408
6 Ecrou 2 pièces	1.0715 gal	1.0715 gal	1.0715 gal	1.4571
7 Obturateur (piston)	1.4104	1.4104	1.4104	1.4404
8 Tige	1.4021	1.4021	1.4021	1.4404
9 Rondelle d'étanchéité	KX-GT	KX-GT	KX-GT	KX-GT
11 Ecrou de tige ⁽¹⁾	-	Sint C11	Sint C11	1.4401
12 Goupille ⁽¹⁾	-	Acier ressort	Acier ressort	1.4305
13 Ecrou de goujon	1.1181	1.1181	1.1181	A4
14 Ecrou de volant	1.1181	1.1181	1.1181	A4
15 Goujon KVN10-25	1.1181	1.1181	1.1181	A4
15 Goujon KVN32-50	1.7709	1.7709	1.7709	A4
16 Rondelle ressort	50CrV4	50CrV4	50CrV4	1.4310
18 Rondelle de friction	1.4401	1.4401	1.4401	1.4401
19 Rondelle éventail	Acier ressort	Acier ressort	Acier ressort	A2
21 Plaque d'identification	Al	Al	Al	Al

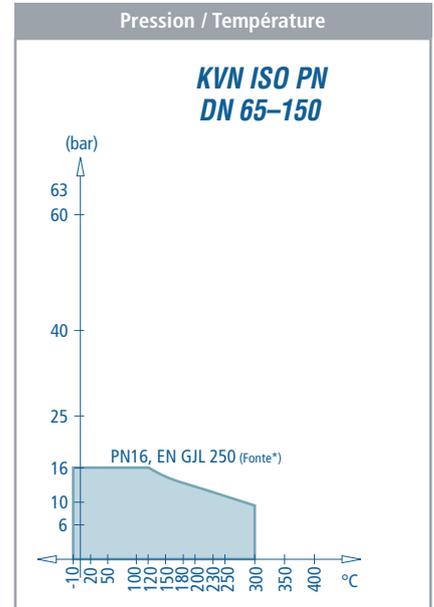
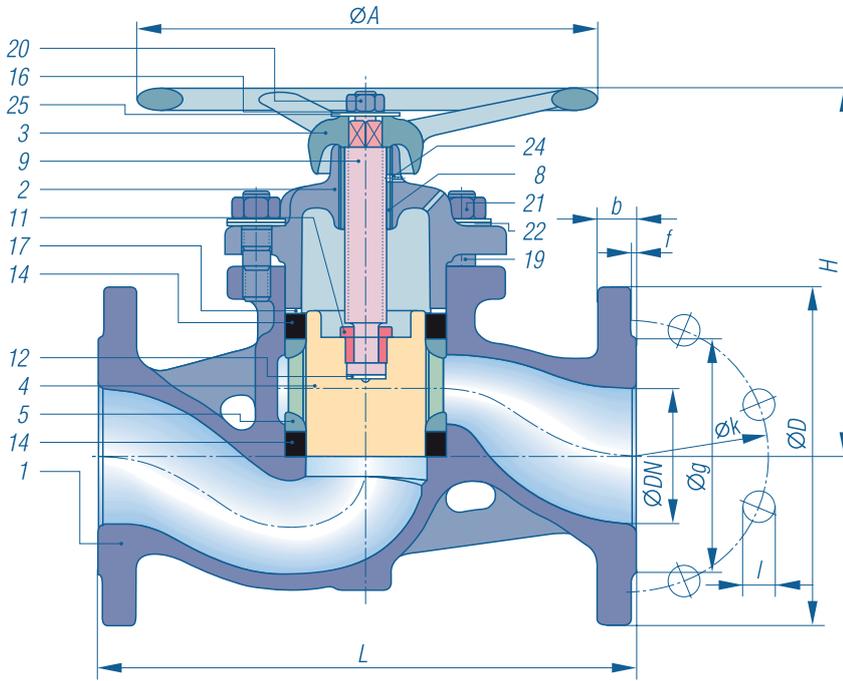
(1) seulement pour DN 40 et 50

DN	Dimensions (mm)				Masse approximative (kg)	
	L	H	Course	Ø A	III/PN 16 VI/PN 40	PN 40 VIII/Xc
15	130	105	23	100	2,50	2,70
20	150	120	28	120	4,15	4,60
25	160	139	33	140	5,40	5,90
32	180	156	37	160	8,50	9,10
40	200	186	44	180	10,90	11,40
50	230	211	51	200	14,20	16,30

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés, dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. Les informations techniques, reproduites dans ce document, le sont à titre indicatif. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériaux et/ou fournitures qui y sont incorporés. Il doit notamment vérifier la compatibilité des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles les matériels et/ou fournitures sont incorporés.

Type KVN DIN ■ DN 65-150 ■ PN 16

Fonte*, ISO PN 16, à brides, passage standard



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle supérieure assure l'étanchéité vers l'extérieur. Pas de presse-étoupe.
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston est optimale.

Raccordement : Bride selon EN 1092-2.

Encombrement : FAF selon EN 558-1.

Code matière, code couleur :

III : Fonte, corps gris, volant gris.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVN III PN 16 DN 65.

Désignations	Matières – III (fonte)
1 Corps	EN-GJL-250
2 Chapeau	EN-GJL-250
3 Volant	EN-GJL-200
4 Obturateur (piston)	1.4104
5 Lanterne	EN-GJL-200
8 Ecrou de tige	Sint C11
9 Tige	1.4021
11 Ecrou 2 pièces	1.4401
12 Rondelle de friction	1.4401
14 Rondelle d'étanchéité	KX-GT
16 Rondelle éventail	Acier ressort
17 Rondelle de pression	St37 / mat nickel
19 Goujon	5.6
20 Ecrou de volant	1.1181
21 Ecrou de goujon	1.1181
22 Rondelle ressort	50CrV4
24 Goupille	Acier ressort
25 Plaque d'identification	Al

DN	Dimensions (mm)				Masse approximative (kg)
	L	H	Course	Ø A	PN 16
65	290	194,5	50	265	20,30
80	310	219	58	265	27,60
100	350	260	78	300	38,30
125	400	303	86	400	55,00
150	480	331	98	400	85,00

* Emploi de la fonte grise

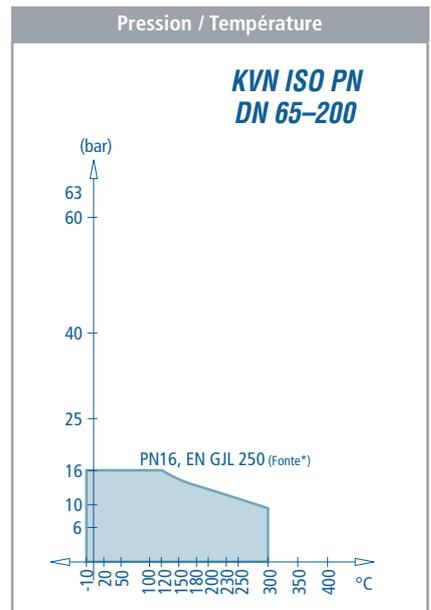
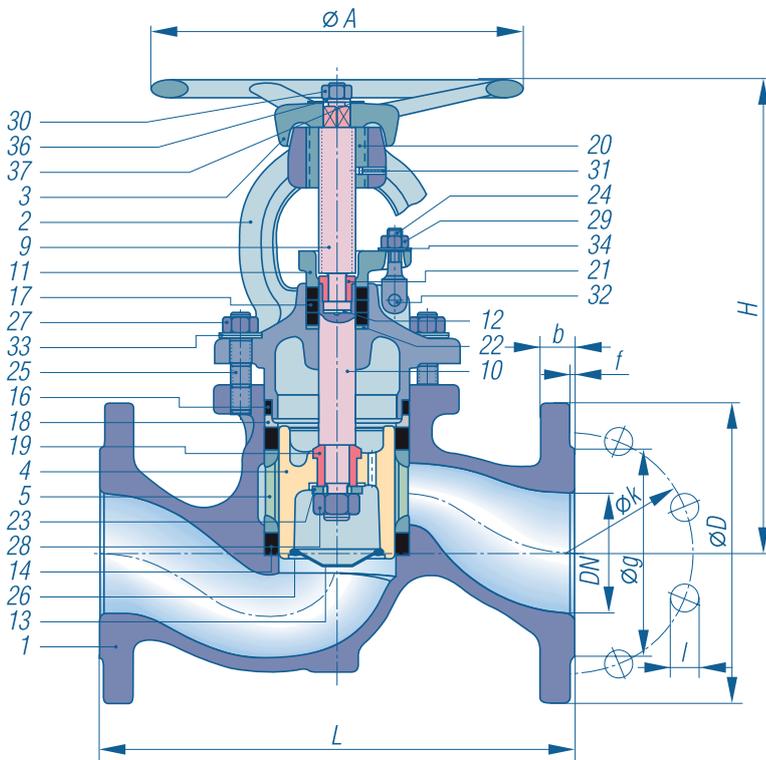
Compte tenu des risques de fragilité de la fonte grise en cas de choc thermique ou de coups de bélier, nous déconseillons son emploi sur la vapeur, l'emploi de l'acier donnant toutes garanties de sécurité pour le personnel.

Nota : Pression différentielle maximale admissible :

- 7 bar pour les DN 65 à 100
- 5 bar pour les DN 125 à 150

Type KVN DIN ■ DN 65-200 ■ PN 16

Fonte*, ISO PN 16, à brides, passage standard, piston équilibré



Désignations	Matières
	III (fonte)
1 Corps	EN-GJL-250
2 Chapeau	1.0619
3 Volant	EN-GJL-200
4 Obturateur (piston)	1.4308
5 Lanterne	EN-GJL-200
9 Tige	1.4021
10 Tige guide	1.4104
11 Fouloir boulonné	EN-JS 1030
12 Rondelle de friction	1.4401
13 Cône guide-flux	1.4401
14 Rondelle d'étanchéité	KX-GT
16 Rondelle étanchéité corps/chapeau	Grafit-L
17 Rondelle d'étanchéité de tige	KX-GT
18 Rondelle de pression	EN-GJL-200
19 Palier	1.4104
20 Erou de tige	EN-GJL-200
21 Erou 2 pièces	1.4401
22 Rondelle de fond	Sint C11
23 Rondelle	1.4401
24 Boulon basculant	5.6
25 Goujon	1.7709
26 Jonc	1.4310K
27 Erou	1.1181
28 Erou fendu	5
29 Erou	1.1181
30 Erou de volant	1.1181
31 Goupille	Acier ressort
32 Axe	6.8
33 Rondelle ressort	50CrV4
34 Rondelle ressort	50CrV4
36 Rondelle éventail	Acier ressort
37 Plaque d'identification	Al

Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston est optimale.
- L'ensemble des autres rondelles assure l'étanchéité vers l'extérieur.
- Piston équilibré.

Raccordement : Bride selon EN 1092-2 PN 16.

Encombrement : FAF selon EN 558-1.

Code matière, code couleur :

III : Fonte, corps noir, étiquette grise, volant noir.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVN III / VIII PN 16 DN 200.

* Emploi de la fonte grise

Compte tenu des risques de fragilité de la fonte grise en cas de choc thermique ou de coups de bélier, nous déconseillons son emploi sur la vapeur, l'emploi de l'acier donnant toutes garanties de sécurité pour le personnel.

Nota : Pression différentielle maximale admissible :

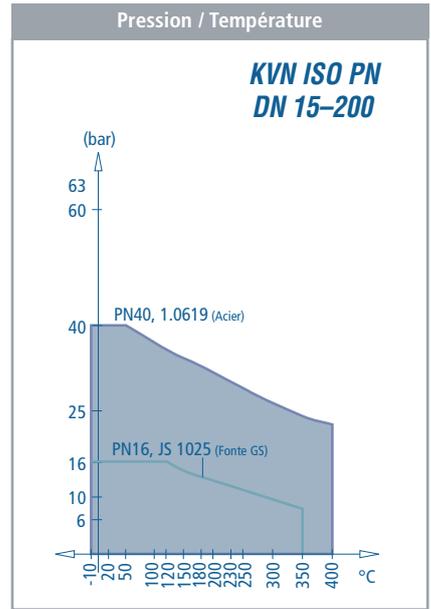
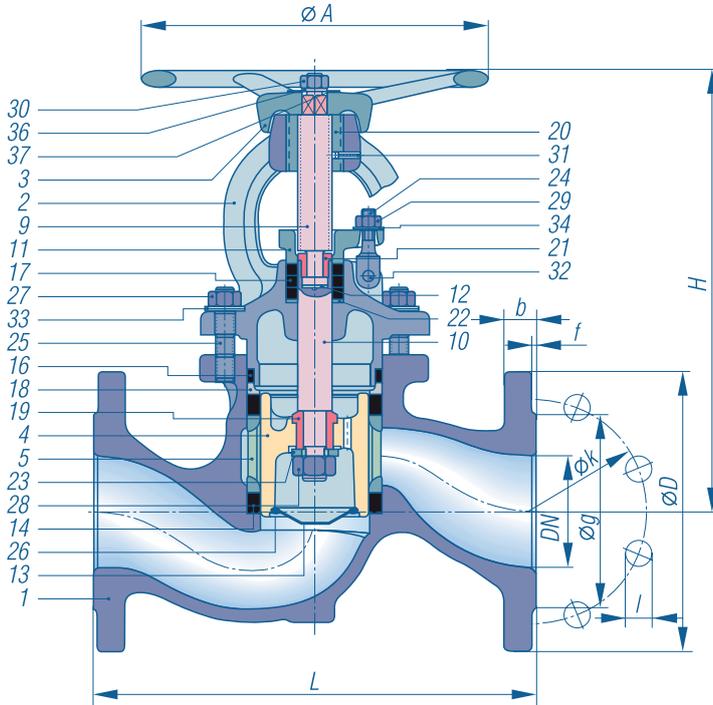
- 7 bar pour les DN 65 à 100
- 5 bar pour les DN 125 à 150

DN	Dimensions (mm)				Masse approximative (kg)
	L	H	Course	Ø A	PN 16
65	290	306	50	250	24,0
80	310	327	58	250	30,5
100	350	375	78	280	46,5
125	400	447	86	320	69,0
150	480	477	98	320	85,0
200	600	561	118	320	157,5

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés, dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. Les informations techniques, reproduites dans ce document, le sont à titre indicatif. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériaux et/ou fournitures qui y sont incorporés. Il doit notamment vérifier la compatibilité des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles les matériels et/ou fournitures sont incorporés.

Type KVN DIN ■ DN 65-200 ■ PN 16 et PN 40

Fonte GS, ISO PN 16, à brides, passage standard
Acier, ISO PN 40, à brides, passage standard,
piston équilibré



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston est optimale.
- L'ensemble des autres rondelles assure l'étanchéité vers l'extérieur.
- Piston équilibré.

Raccordement : Bride selon EN 1092-1.

Encombrement : FAF selon EN 558-1.

Codes matières, codes couleur :

VI : Fonte GS, corps noir; volant noir
 VIII : Acier, corps bleu, volant noir.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVN VIII PN 40 DN 100.

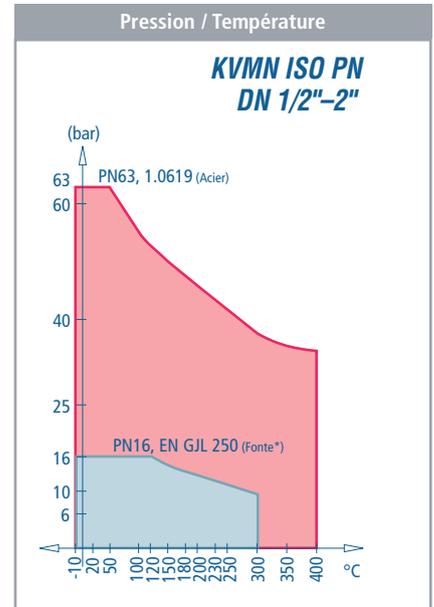
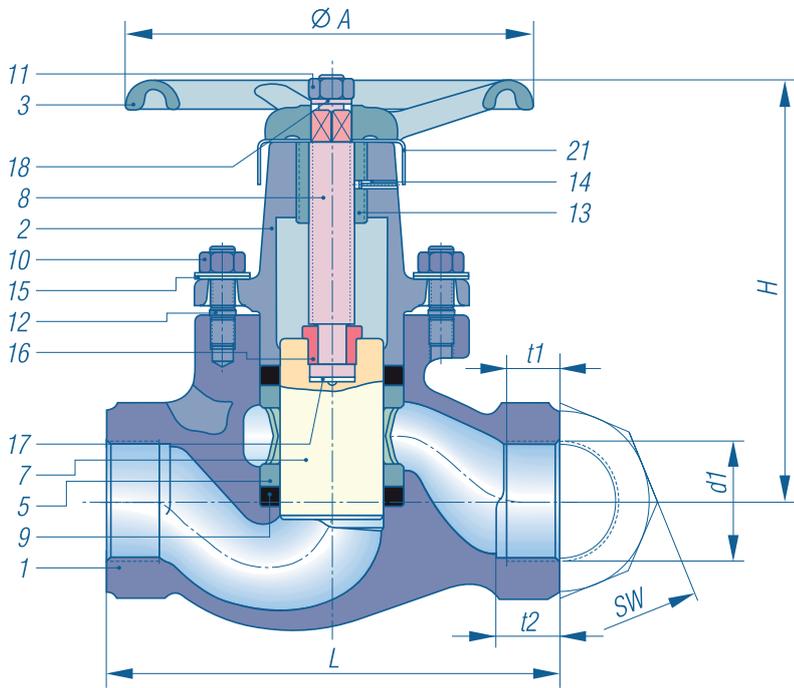
Désignations	Matières	
	VI (Fonte GS)	VIII (acier)
1 Corps	EN-JS 1025	1.0619
2 Chapeau	1.0619	1.0619
3 Volant	EN-GJL-200	EN-GJL-200
4 Obturateur (piston)	1.4308	1.4308
5 Lanterne	EN-GJL-200	EN-GJL-200
9 Tige	1.4021	1.4021
10 Tige guide	1.4104	1.4104
11 Fouloir boulonné	EN-JS 1030	EN-JS 1030
12 Rondelle de friction	1.4401	1.4401
13 Cône guide-flux	1.4401	1.4401
14 Rondelle d'étanchéité	KX-GT	KX-GT
16 Rondelle étanchéité corps/chapeau	Graphit-L	Graphit-L
17 Rondelle d'étanchéité de tige	KX-GT	KX-GT
18 Rondelle de pression	1.0553	1.0553
19 Palier	1.4104	1.4104
20 Ecrou de tige	Sint C11	Sint C11
21 Ecrou 2 pièces	1.4401	1.4401
22 Rondelle de fond	St12.03	St12.03
23 Rondelle	A4	A4
24 Boulon basculant	5.6	5.6
25 Goujon	1.7709	1.7709
26 Jonc	1.4310K	1.4310K
27 Ecrou	1.1181	1.1181
28 Ecrou fendu	5 black	5 black
29 Ecrou	1.1181	1.1181
30 Ecrou de volant	1.1181	1.1181
31 Goupille	Acier ressort	Acier ressort
32 Axe	6.8	6.8
33 Rondelle ressort	50 CrV4	50 CrV4
34 Rondelle ressort	50 CrV4	50 CrV4
36 Rondelle éventail	Acier ressort	Acier ressort
37 Plaque d'identification	Al	Al

DN	Dimensions (mm)				Masse approximative (kg)
	L	H	Course	Ø A	
65	290	306	49	250	25,0
80	310	327	59	250	31,8
100	350	375	63	280	47,8
125	400	447	83	320	75,8
150	480	477	93	320	107,5
200	600	561	118	400	180,0

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériaux et/ou fournitures qui y sont incorporés. Il doit notamment vérifier la compatibilité des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles les matériels et/ou fournitures sont incorporés.

Type KVMN DIN ■ DN 1/2"-2" ■ PN 16 et PN 63

Fonte*, ISO PN 16, taraudé gaz, passage intégral
Acier, ISO PN 63, taraudé gaz, passage intégral
Acier, ISO PN 63, taraudé NPT, passage intégral



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle supérieure assure l'étanchéité vers l'extérieur. Pas de presse-étoupe.
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne, assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston, est optimale.

Raccordement :

Taraudé gaz selon ISO 228-1.

Encombrement : FAF selon DIN 3202-M9.

Codes matières, codes couleurs :

III : Fonte, corps noir, étiquette grise, volant noir
 VIII : Acier, corps noir, étiquette bleue, volant noir.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVMN III PN 16 DN 1/2".

Désignations	Matières	
	III (fonte)	VIII (acier)
1 Corps	EN-GJL-250	1.0619
2 Chapeau	EN-GJL-250	1.0619
3 Volant	EN-GJL-200	EN-GJL-200
5 Lanterne	Sint C10	Sint C10
7 Piston	1.4104	1.4104
8 Tige	1.4021	1.4021
9 Rondelle d'étanchéité	KX-GT	KX-GT
10 Ecrou de goujon	1.1181	1.1181
11 Ecrou de volant	1.1181	1.1181
12 Goujon 1/2" - 1"	1.1181	1.1181
Goujon 1" 1/4 - 2"	1.7709	1.7709
13 Ecrou de tige ⁽¹⁾	-	Acier fritté
14 Goupille ⁽¹⁾	-	Acier ressort
15 Rondelle ressort	50CrV4	50CrV4
16 Ecrou 2 pièces	1.0715	1.0715
17 Rondelle de friction	1.4401	1.4401
18 Rondelle éventail	Acier ressort	Acier ressort
21 Plaque d'identification	Al	Al

(1) seulement pour DN 40 et 50

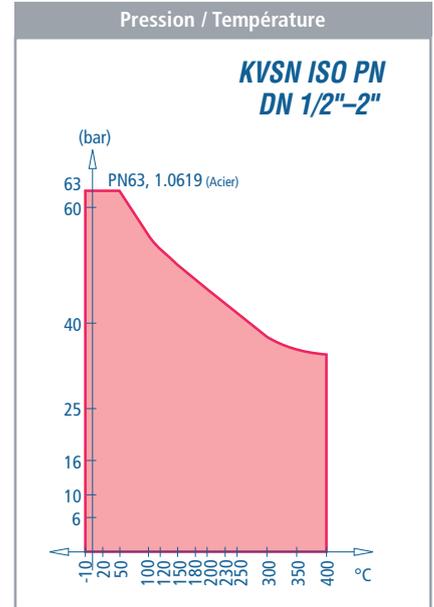
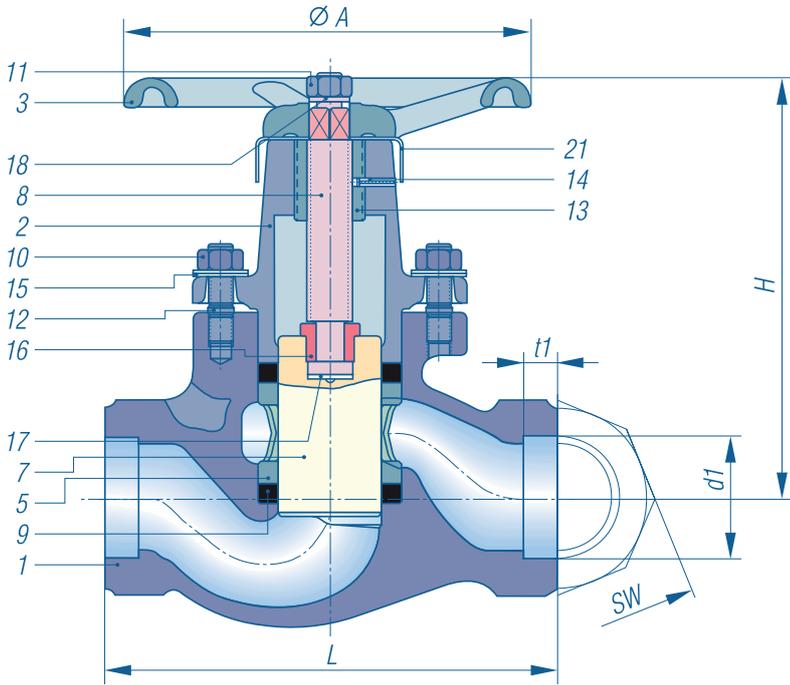
*** Emploi de la fonte grise**
 Compte tenu des risques de fragilité de la fonte grise en cas de choc thermique ou de coups de bélier, nous déconseillons son emploi sur la vapeur, l'emploi de l'acier donnant toutes garanties de sécurité pour le personnel.

DN	Dimensions (mm)				Masse ≈ (kg)	
	L	H	Course	Ø A	PN 16	PN 63
1/2"	100	105	23	100	1,40	1,50
3/4"	120	120	28	120	2,35	2,45
1"	135	138	33	140	3,50	3,60
1" 1/4	160	156	37	160	5,70	5,90
1" 1/2	185	186	44	180	8,10	8,50
2"	220	211	51	200	11,00	11,50

DN	PN 16, PN 63			
	GAZ			
	d1	t1	t2	SW
1/2"	G 1/2"	15,5	19,5	36
3/4"	G 3/4"	16,0	20,0	41
1"	G 1"	17,0	22,0	50
1" 1/4	G 1" 1/4	19,0	25,0	65
1" 1/2	G 1" 1/2	19,0	24,0	75
2"	G 2"	26,0	31,0	90

Type KVSN DIN ■ DN 1/2"-2" ■ PN 63

Acier, ISO PN 63, à souder SW, passage intégral



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle supérieure assure l'étanchéité vers l'extérieur. Pas de presse-étoupe.
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne, assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston, est optimale.

Raccordement : A souder SW selon EN 12760.

Encombrement : FAF selon DIN 3202-M9.

Code matière, codes couleurs :

VIII : Acier, étiquette bleue, volant noir.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVSN VIII PN 63 DN 3/4".

Désignations	Matières
	VIII (Acier)
1 Corps	1.0619
2 Chapeau	1.0619
3 Volant	EN-GJL-200
5 Lanterne	Sint C10
7 Piston	1.4104
8 Tige	1.4021
9 Rondelle d'étanchéité	KX-GT
10 Ecrou de goujon	1.1181
11 Ecrou de volant	1.1181
12 Goujon 1/2" - 1"	1.1181
Goujon 1" 1/4 - 2"	1.7709
13 Ecrou de tige ⁽¹⁾	Acier fritté
14 Goupille ⁽¹⁾	Acier ressort
15 Rondelle ressort	50CrV4
16 Ecrou 2 pièces	1.0715
17 Rondelle de friction	1.4401
18 Rondelle éventail	Acier ressort
21 Plaque d'identification	Al

(1) seulement pour DN 40 et 50

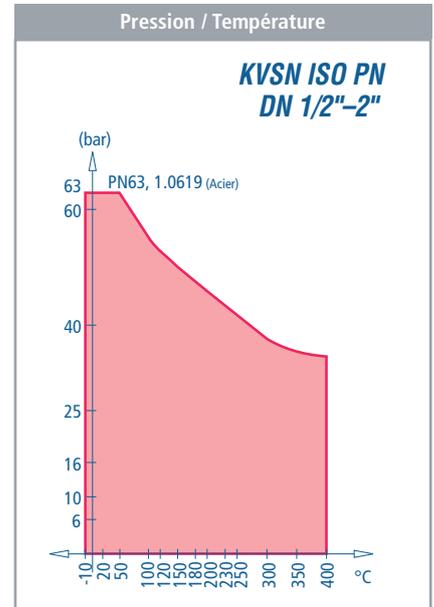
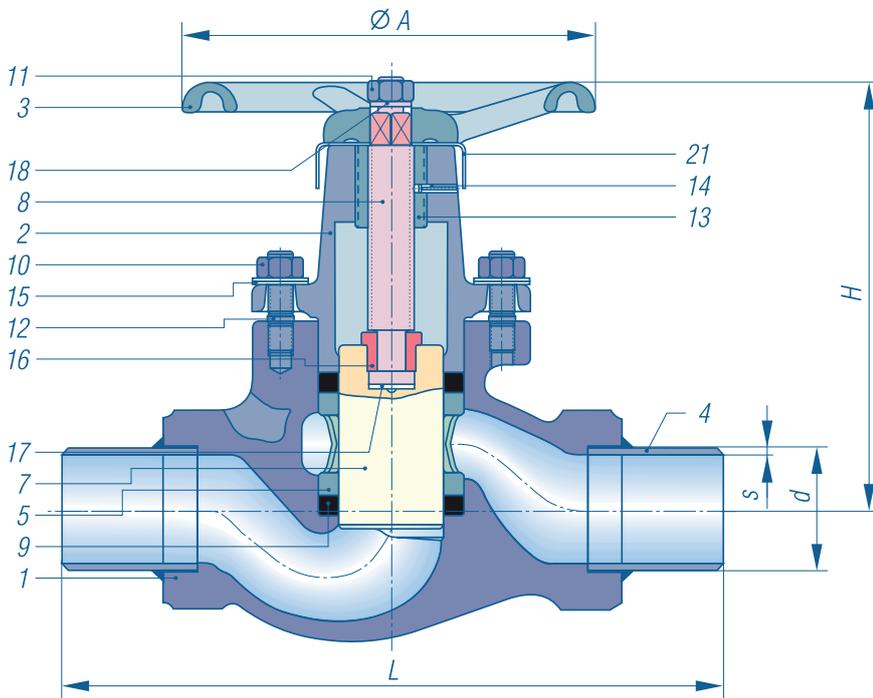
DN	Dimensions (mm)				Masse approximative (kg)
	L	H	Course	Ø A	
1/2"	100	105	23	100	1,50
3/4"	120	120	28	120	2,45
1"	135	138	33	140	3,60
1" 1/4	160	156	37	160	5,90
1" 1/2	185	186	44	180	8,50
2"	220	211	51	200	11,50

DN	Dimensions raccord. (mm)		
	d1	t1	SW
1/2"	21,80	10	36
3/4"	27,10	13	41
1"	33,80	13	50
1" 1/4	42,60	13	65
1" 1/2	48,70	13	75
2"	61,20	16	90

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériaux et/ou fournitures qui y sont incorporés. Il doit notamment vérifier la compatibilité des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles les matériels et/ou fournitures sont incorporés.

Type KVSN DIN ■ DN 1/2"-2" ■ PN 63

Acier, ISO PN 63, à souder BW*, passage intégral



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle supérieure assure l'étanchéité vers l'extérieur. Pas de presse-étoupe.
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne, assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston, est optimale.

Raccordement : A souder BW selon EN 12760.

Encombrement : FAF selon DIN 3202-M9.

Code matière, codes couleurs :

VIII : Acier, corps noir; étiquette bleue, volant noir.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVSN BW VIII PN 63 DN 3/4".

Désignations	Matières	
	VIII (Acier)	
1 Corps	1.0619	
2 Chapeau	1.0619	
3 Volant	EN-GJL-200	
4 Tube	1.0254	
5 Lanterne	Sint C10	
7 Piston	1.4104	
8 Tige	1.4021	
9 Rondelle d'étanchéité	KX-GT	
10 Ecrou de goujon	1.1181	
11 Ecrou de volant	1.1181	
12 Goujon 1/2" - 1"	1.1181	
Goujon 1" 1/4 - 2"	1.7709	
13 Ecrou de tige (1)	Acier fritté	
14 Goupille (1)	Acier ressort	
15 Rondelle ressort	50CrV4	
16 Ecrou 2 pièces	1.0715	
17 Rondelle de friction	1.4401	
18 Rondelle éventail	Acier ressort	
21 Plaque d'identification	Al	

(1) seulement pour DN 40 et 50

* Soudure tube/corps :

Contrôle visuel seul.
ressuage ou radiographie des
soudures sur demande.

DN	Dimensions (mm)				Masse approximative (kg)
	L	H	Course	Ø A	
1/2"	145	105	23	100	1,70
3/4"	170	120	28	120	2,55
1"	200	138	33	140	3,80
1" 1/4	230	156	37	160	6,20
1" 1/2	270	186	44	180	8,90
2"	320	211	51	200	12,20

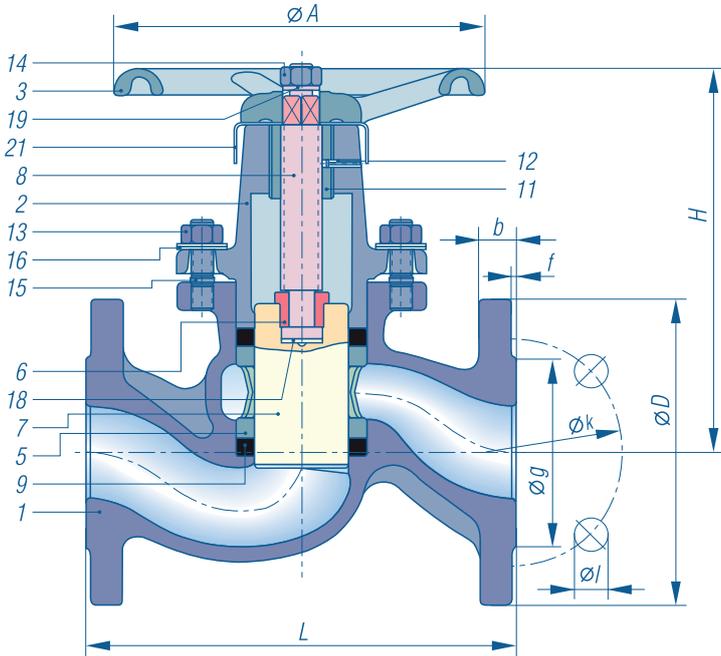
DN	Dimensions raccord. (mm)	
	d	S
1/2"	21,80	3,25
3/4"	27,10	3,25
1"	33,80	4,00
1" 1/4	42,60	4,00
1" 1/2	48,70	4,00
2"	61,20	4,50

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés, dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. Les informations techniques, reproduites dans ce document le sont à titre indicatif. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles les matériels et/ou fournitures sont incorporés.



Type KVN ANSI ■ DN 1/2"-2" ■ PN 20 et PN 50

Acier, ANSI 150/300, à brides, passage intégral



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle supérieure assure l'étanchéité vers l'extérieur. Pas de presse-étoupe.
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne, assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston, est optimale.

Raccordement :

ANSI 150 : Brides selon ANSI B1.6.5 – Série 150/ISO PN 20
ANSI 300 : Brides selon ANSI B1.6.5 – Série 300/ISO PN 50.

Encombrement :

ANSI 150 : Selon ANSI B1.6.10 – Série 150/ISO PN 20
ANSI 300 : Selon ANSI B1.6.10 – Série 300/ISO PN 50.

Codes matières, codes couleurs :

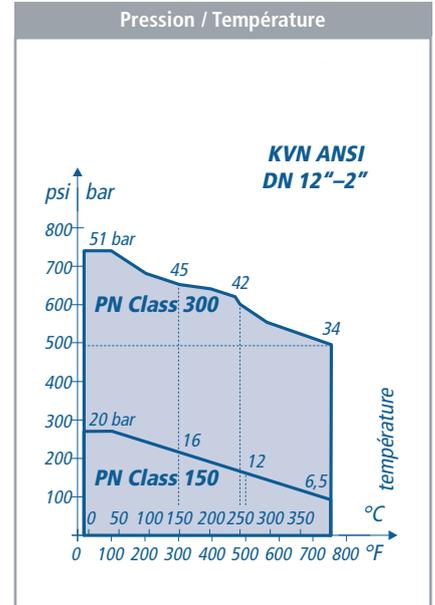
VIII : Acier, corps noir; volant rouge.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVN VIII ANSI 150 DN 1/2".



Désignations	Matières
	VIII (acier)
1 Corps	A-216 Grade WCB
2 Chapeau	1.0619
3 Volant	EN-GJL-200
5 Lanterne	Sint C10
6 Ecrou 2 pièces	1.0715 gal
7 Piston	1.4104
8 Tige	1.4021
9 Rondelle d'étanchéité	KX-GT
11 Ecrou de tige ⁽¹⁾	Sint C11
12 Goupille ⁽¹⁾	Acier ressort
13 Ecrou de goujon	1.1181
14 Ecrou de volant	1.1181
15 Goujon	1.1181
16 Rondelle ressort	50CrV4
18 Rondelle de friction	1.4401
19 Rondelle éventail	Acier ressort
21 Plaque d'identification	Al

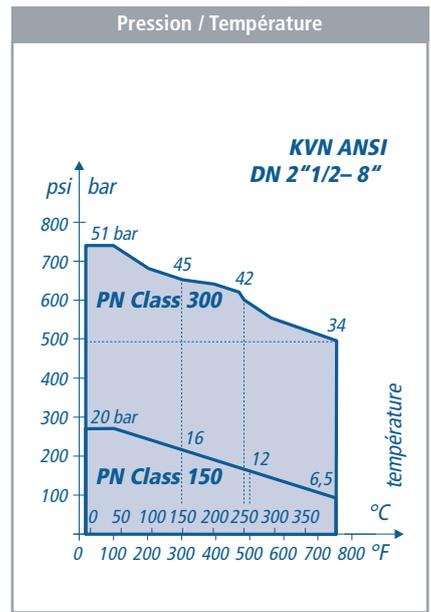
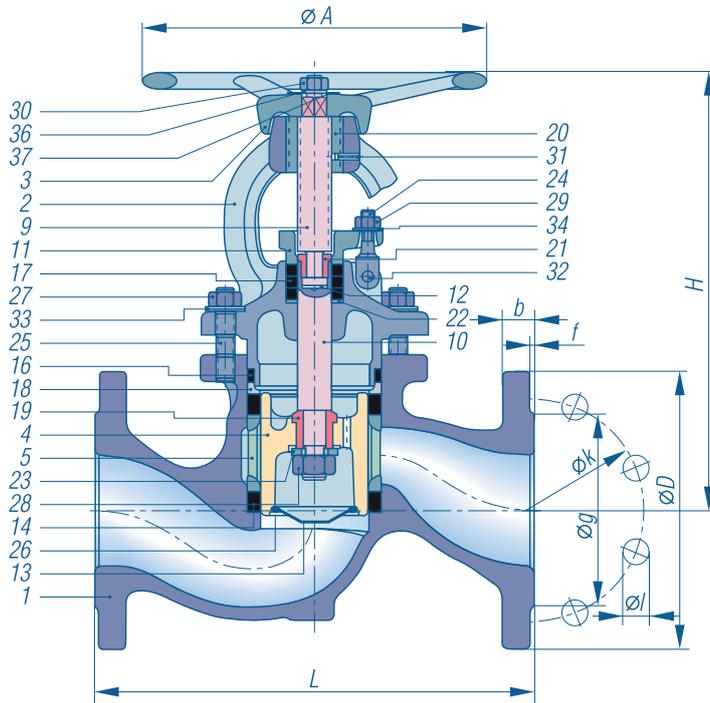
(1) seulement pour DN 1"1/2 et 2"

DN	Dimensions (mm)										Masse (kg)		Perçage						
	Ø A	H	g	f	Course	L		D		b		150	300	150			300		
						150	300	150	300	150	300			Nb trous	l	øk	Nb trous	l	øk
1/2"	100	106,7	35,1	1,5	23,0	108,0	152,4	88,9	95,3	12,7	15,5	2,4	3,4	4	15,7	60,5	4	15,7	66,5
3/4"	120	121,9	42,9	1,5	28,0	117,3	177,8	98,6	117,3	13,5	17,0	3,5	5,1	4	15,7	69,9	4	19,1	82,6
1"	140	142,2	50,8	1,5	33,0	127,0	203,2	108,0	124,0	15,5	19,1	5,0	7,0	4	15,7	79,2	4	19,1	88,9
1"1/2	180	193,0	73,2	1,5	44,0	165,1	228,6	127,0	155,4	19,1	22,1	10,6	13,8	4	15,7	98,6	4	22,4	114,3
2"	200	218,4	91,9	1,5	51,0	203,2	266,7	152,4	165,1	20,3	24,4	16,3	20,2	4	19,1	120,7	8	19,1	127,0

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériaux et/ou fournitures qui y sont incorporés. Il doit notamment vérifier la compatibilité des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles ils sont incorporés.

Type KVN ANSI ■ DN 2"1/2-8"

Acier, ANSI 150/300, à brides, passage standard



Caractéristiques et avantages :

- Système d'étanchéité original avec un piston en acier inoxydable coulissant entre deux rondelles KX-GT (graphite lamellaire avec inserts inox à picots).
- La rondelle inférieure assure l'étanchéité en ligne. L'étanchéité en ligne assurée latéralement sur toute la hauteur de la rondelle en contact avec le piston est optimale.
- L'ensemble des autres rondelles assure l'étanchéité vers l'extérieur.
- Piston équilibré.

Raccordement :

ANSI 150 : Brides selon ANSI B16.5 – Série 150/ISO PN 20
ANSI 300 : Brides selon ANSI B16.5 – Série 300/ISO PN 50.

Encombrement :

ANSI 150 : Brides selon ANSI B16.10 – Série 150/ISO PN 20
ANSI 300 : Brides selon ANSI B16.10 – Série 300/ISO PN 50.

Codes matière, codes couleurs :

VIII : Acier, corps bleu, volant rouge.

Conditions maximales d'utilisation :

Se reporter à la courbe ci-dessus.

Exemple de codification :

KVN VIII ANSI 300 DN 3".

Désignations	Matières	
	VIII (acier)	
1 Corps	A-216 Grade WCB	
2 Chapeau	1.0619	
3 Volant	EN-GJL-200	
4 Obturateur (piston)	1.4308	
5 Lanterne	EN-GJL-200	
9 Tige	1.4021	
10 Tige guide	1.4104	
11 Fouloir boulonné	EN-JS 1030	
12 Rondelle de friction	1.4401	
13 Cône guide-flux	1.4401	
14 Rondelle d'étanchéité	KX-GT	
16 Rondelle d'étanchéité corps/chapeau	Graphite L	
17 Rondelle d'étanchéité de tige	KX-GT	
18 Rondelle de pression	1.0553	
19 Palier	1.4104	
20 Ecrou de tige	Sint C11	
21 Ecrou 2 pièces	1.4401	
22 Rondelle de fond	St12	
23 Rondelle	A4	
24 Boulon basculant	5.6	
25 Goujon	1.7709	
26 Jonc	1.4310K	
27 Ecrou	1.1181	
28 Ecrou fendu	5 black	
29 Ecrou	1.1181	
30 Ecrou de volant	1.1181	
31 Goupille	Acier ressort	
32 Axe	6.8	
33 Rondelle ressort	50CrV4	
34 Rondelle ressort	50CrV4	
36 Rondelle éventail	Acier ressort	
37 Plaque d'identification	Al	

DN	Dimensions (mm)										Masse (kg)		Perçage						
	Ø A	H	g	f	Course	L		D		b		150	300	150			300		
						150	300	150	300	150	300			Nb trous	l	øk	Nb trous	l	øk
2"1/2	250	315,0	104,6	1,5	49,0	215,9	292,1	177,8	190,5	22,4	25,4	25,1	30,7	4	19,1	139,7	8	22,4	149,4
3"	250	336,0	127,0	1,5	57,0	241,3	317,5	190,5	209,6	23,9	28,4	34,9	38,9	4	19,1	152,4	8	22,4	168,1
4"	280	389,9	157,2	1,5	63,0	292,1	355,6	228,6	254,0	23,9	31,8	53,1	60,5	8	19,1	190,5	8	22,4	200,2
6"	400	497,8	215,9	1,5	93,0	406,4	444,5	279,4	317,5	25,4	36,6	107,5	117,5	8	22,4	241,3	12	22,4	269,7
8"	400	579,1	269,8	1,5	118,0	495,3	558,8	342,9	381,0	28,5	41,2	196,5	218,0	8	22,4	298,5	12	25,4	330,2

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés, dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. Les informations techniques, reproduites dans ce document, le sont à titre indicatif. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériaux et/ou fournitures qui y sont incorporés. Il doit notamment vérifier la compatibilité des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles les matériels et/ou fournitures sont incorporés.



USINE DE FABRICATION KLINGER



Siège social de KLINGER à Gumpoldskirchen (Autriche)



Vue aérienne du site de production de Gumpoldskirchen (Autriche)

KLINGER® KF Fluid, représentant exclusif de Klinger Fluid Control

KLINGER Fluid Control Autriche a réorganisé depuis février 2003, en France, la distribution de ses produits avec la création d'une nouvelle société KLINGER® KF Fluid.

KLINGER® KF Fluid assure la distribution exclusive, sur le marché français, des produits de robinetterie KLINGER Fluid Control.

Les produits concernés sont les suivants :

- Robinets à piston,
- Robinets à tournant sphérique Ballostar 3 pièces, 2 pièces et tout soudé,
- Robinets à tournant sphérique Monolith KHO tout soudé pour réseaux pré-isolés d'eau chaude,
- Robinets à tournant sphérique Monoball tout soudé pour sous-station d'eau chaude,
- Indicateurs de niveau à glace,
- Robinets d'instrumentation.

KLINGER® KF Fluid vend en direct auprès des acteurs du domaine des réseaux de chaleur (réseaux de chauffage urbain, gros réseaux d'eau surchauffée en industrie et installateurs sous-traitants) et à travers un réseau de distributeurs pour la robinetterie vapeur et process dans l'industrie.

À propos de KLINGER,

La société KLINGER a été fondée en 1886 par Richard Klinger.

Richard Klinger est l'inventeur des glaces à réflexion, des robinets à piston et des produits d'étanchéité souple (Klingerit).

Aujourd'hui, KLINGER est une multinationale avec près de 40 entreprises et employant 1700 personnes. KLINGER est considéré partout dans le monde comme un fabricant renommé de robinetterie, d'indicateurs de niveaux, de glaces et de produits d'étanchéité.

La branche robinetterie KLINGER Fluid Control emploie 160 personnes pour un chiffre d'affaires de l'ordre de 35 millions d'euros.

Les produits de robinetterie KLINGER Fluid Control sont présents dans la plupart des réseaux de chauffage urbain et dans l'industrie.

Les robinets "Ballostar" équipent les plus grands réseaux du monde comme ceux de Moscou, St-Petersbourg, Berlin, Vienne, ou encore Paris. Le robinet Ballostar offre de nombreux avantages qui en font un robinet tout à fait adapté aux contraintes particulières des réseaux vapeur, eau surchauffée et eau chaude.

Le robinet à piston Klinger, connu de tous, est l'autre produit leader de la gamme. Plus de 60 millions de ces robinets à piston sont en service à ce jour à travers le monde.

Dans un souci constant d'amélioration des matériels et/ou fournitures présentés dans ce document, leurs caractéristiques pourront être modifiées sans préavis. Par ailleurs, les informations techniques reproduites dans ce document le sont à titre indicatif. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériaux et/ou fournitures qui y sont incorporés. Il doit notamment vérifier la compatibilité des matériels et/ou fournitures décrits dans le présent document avec le fonctionnement et la sécurité des installations dans lesquelles les matériels et/ou fournitures sont incorporés.

KVN SUR SITE



Réseau de chauffage urbain



Clarinette vapeur



Réseau de chauffage urbain



Barillet vapeur



Départ/retour sous-station eau surchauffée



Sous-station d'échange



Chaudière eau surchauffée



Barillet vapeur



Sous-station HP/BP

UNE GAMME COMPLÈTE DE ROBINETTERIE ET INSTRUMENTATION

CHAUFFERIE ET RÉSEAU DE DISTRIBUTION EN VAPEUR ET EAU SURCHAUFFÉE – PN40



Robinet à piston KLINGER
DN 10 à 200



Robinet à tournant sphérique Ballostar
3 pièces KHA
DN 10 à 125 sphère flottante



Robinet à tournant sphérique Ballostar
2 pièces KHI
DN 150 à 1000 sphère arrêée

CENTRALE ET RÉSEAU DE DISTRIBUTION EN EAU CHAUDE ET EAU GLACÉE – PN25 OU PN16



Robinet à tournant sphérique
Monoball
DN 15 à 300
sphère flottante



Robinet à tournant sphérique
Ballostar KHI
DN 150 à 1000
sphère arrêée

RÉSEAU ENTERRÉ PRÉ-ISOLÉ EN EAU CHAUDE selon EN 488 : 2014*



Robinet tout soudé KLINGER KHO
DN 25 à 150 sphère flottante
DN 200 à 300 sphère arrêée



Robinet tout soudé
Ballostar KHSVI VVSN
DN 150 à 800
sphère arrêée

SOUS-STATION EN EAU CHAUDE – PN25 OU PN16



Robinet à tournant sphérique
Monoball
DN 15 à 300
sphère flottante

INSTRUMENTATION



Glaces de niveau

Indicateur de niveau à glaces
et tubes de verre



Robinet d'instrumentation
à tournant cylindrique
AB cocks

ROBINETTERIE PROCESS



Robinet à tournant
sphérique Ballostar
2 pièces KHE
DN 15 à 200 sphère flottante

*Dernière révision connue au moment de l'impression de cette brochure

Pour tout renseignement, veuillez contacter : **KLINGER® KF Fluid**
 96, rue de Boudonville – 54000 Nancy ☎ 03 83 95 89 44 Fax 09 71 70 56 10 kffluid.mo@orange.fr