

Niveaux à souder types UWR-UWT-USR-UST

Applications process PN100/ANSI 600, T max 400°C

Constructions:

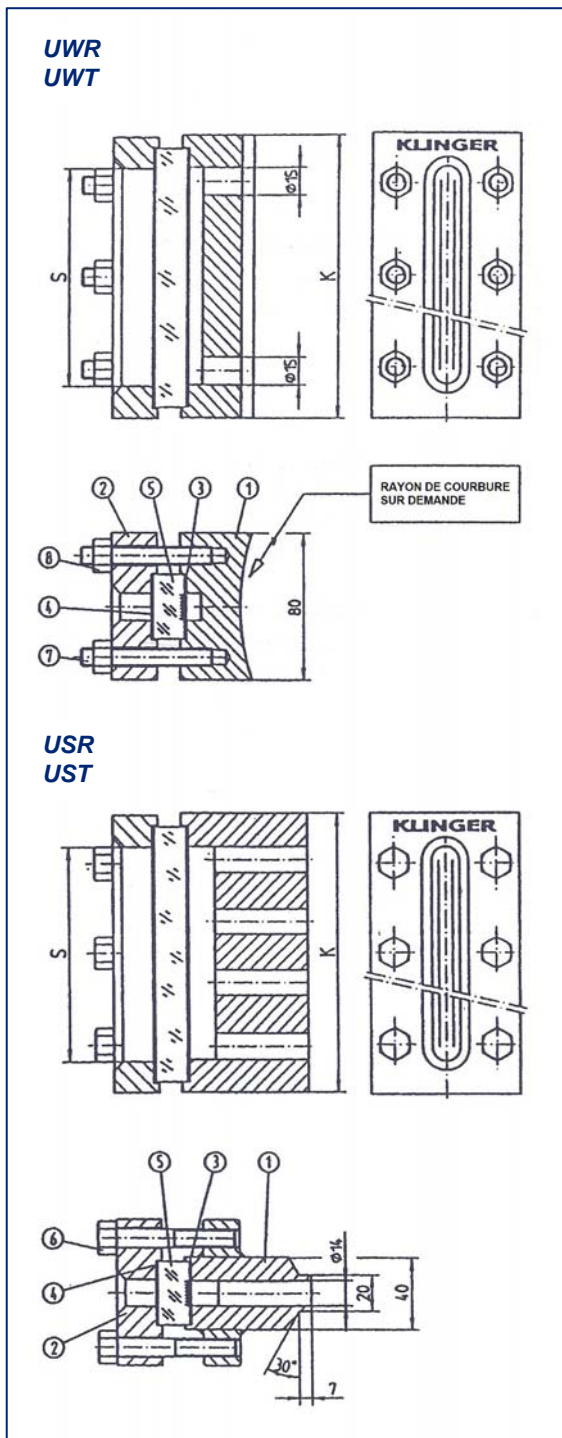
- acier carbone (code matière FS/H)
- inox (code matière M/H pour pièces en contact avec le fluide ou M pour tout inox)
(autres matières sur demande)

Glaces à réflexion (UWR, USR) ou à transparence (UWT, UST) Klinger au borosilicate type B.

Raccordement: niveaux sans robinetterie à souder directement sur réservoirs

- à parois planes (UWR, UWT)
- à parois courbes (UWR, UWT avec faces arrières usinées)
- à parois courbes de faible rayon de courbure (USR, UST)

Accessoires: micas ou autres protecteurs de glaces, blocs antigivre, réglettes graduées, etc...



Dimensions

Modèle	Longueur corps (mm)	Visibilité (mm)
	A	A-35
I	128	93
II	153	118
III	178	143
IV	203	168
V	233	198
VI	263	228
VII	293	258
VIII	333	298
IX	353	318

Sections multiples sur demande

Nomenclature

Matières*

	FS/H	M/H
1 Corps	ASTM A 105	AISI 316
2 Couvercle	ASTM A 105	ASTM A 105**
3 Joint d'étanchéité	Graphite	Graphite
4 Joint d'appui	Klinger-Sil	Klinger-Sil
5 Glace type B	Borosilicate	Borosilicate
6 Vis (USR, UST)	8.8	8.8
7 Goujon (UWR, UWT)	B7	B7**
8 Ecrou (UWR, UWT)	2H	2H**

*) Autres matières sur demande

**) Inox pour code matière M